

Baldassar

GRIGLIATI RECINZIONI EDILIZIA



Baldassar

GRIGLIATI RECINZIONI EDILIZIA

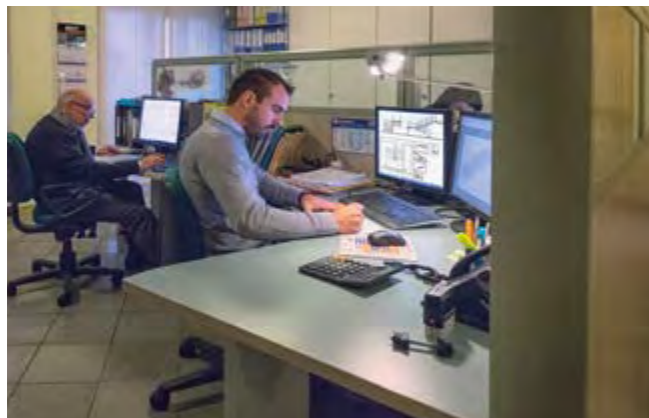
Baldassar ha sede a Santa Lucia di Piave, in provincia di Treviso, sviluppando la propria attività produttiva in 4 stabilimenti su una superficie di 50.000 mq, di cui 20.000 mq ca. coperti.

Partiti come piccola impresa artigiana negli anni '80, i fratelli Giorgio e Angelo Baldassar iniziano l'attività producendo componenti per l'edilizia: chiusini, piastre e griglie. Nel 1990, con il veloce sviluppo del mercato e conseguentemente ad un forte aumento della produzione, decisero di costituire la "Grigliati Baldassar S.r.l.". Oltre ai componenti per l'edilizia, Baldassar si specializza, grazie all'acquisizione di specifici impianti robotizzati, nella produzione di grigliato elettrofuso

indirizzato al comparto dell'edilizia, dell'industria, dell'agricoltura e dell'offshore. Nel corso degli anni, per soddisfare le richieste della clientela, l'azienda decide di ampliare la gamma di prodotti, introducendo anche la produzione di recinzioni industriali e civili, cancelli con marchio CE e scale di sicurezza. L'esperienza, unita alla riorganizzazione dei cicli produttivi con attrezzature tecnologicamente avanzate, trasforma l'azienda da semplice produttore di grigliati in un'industria capace

di fornire un servizio completo per la soluzione dei più diversi problemi costruttivi. Grazie all'elevata qualità certificata, Baldassar si è conquistata nel corso degli anni una posizione di leadership nei vari settori in cui opera. Il know-how acquisito in trent'anni di esperienza, la grande capacità produttiva e l'affidabilità, determinata dal personale altamente specializzato, hanno permesso all'azienda di sviluppare opere di rilevanza nazionale ed internazionale.

TECNICI SPECIALIZZATI



LAVORAZIONI SU MISURA



PRODUZIONE INTERNA



MAGAZZINO AUTOMATIZZATO



CERTIFICAZIONI AZIENDALI



CERTIFICATO EN 1090-1



CERTIFICATO ISO 9001:2008



CERTIFICATO ISO 3834-3

NORME E CERTIFICAZIONI

L'utilizzo di acciai speciali, muniti di certificati di origine e sottoposti a complesse fasi di lavorazione (elettrofusione, zincatura a caldo e verniciatura a polveri), garantiscono la qualità ottimale dei grigliati. Il nostro Ufficio Tecnico e la nostra rete commerciale sono sempre vicini ai nostri clienti. Siamo in grado di soddisfare tutte le loro esigenze.

MATERIA PRIMA

Norma UNI EN 10025
Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali.

UNI ZINCATURA Norma UNI EN ISO 1461

Rivestimenti di zincatura per immersione a caldo su profilati finiti ferrosi e articoli di acciaio. Specificazioni e metodi di prova.

GRIGLIATO ANTIBIGLIA

D.M. 14 giugno 1989 N° 236 Art. 4.2.2
I grigliati usati nei calpestii devono avere maglie con vuoti tali da non consentire ostacolo o pericolo, rispetto a ruote, bastoni di sostegno e simili.

D.M. 14 giugno 1989 N° 236 Art. 8.2.2
I grigliati inseriti nella pavimentazione devono essere realizzati con maglie non attraversabili da una sfera di 2 cm di diametro.

GRIGLIATO ANTISDRUCIOLEVOLE

D.M. 14 giugno 1989 N° 236 Art. 4.2.2
La pavimentazione del percorso pedonale deve essere antisdrucciolevole. Eventuali differenze di livello tra gli elementi costituenti una pavimentazione devono essere contenute in maniera tale da non costituire ostacolo al transito di una persona su sedia a ruote.

DIN 51130: gruppo di resistenza allo scivolamento
Determinazione della resistenza allo scivolamento secondo la sopra citata norma.

GRIGLIATI E GRADINI

NORMA UNI 11002-1
Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato. Terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per pannelli per applicazioni in piani di calpestio e carrabili.

NORMA UNI 11002-2
Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato. Terminologia, tolleranze, requisiti e metodi di prova per gradini.

NORMA UNI 11002-3
Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o pressato. Campionamento e criteri di accettazione per pannelli per applicazioni in piani di calpestio.

INDICE GENERALE

PROFILO AZIENDALE

GRIGLIATO ELETTROFUSO **01**

GRIGLIATO ELETTROFUSO DENTELLATO **16**

LAVORAZIONI PARTICOLARI **18**

PANNELLI MODULARI STANDARD **20**

GRIGLIATO PRESSATO **23**

GRADINI E SCALE **31**

GRIGLIATO ELETTROFUSO INOX **35**

GRIGLIATO PRESSATO INOX **40**

TOLLERANZE **42**

ANCORAGGI E FISSAGGI **44**

RIVESTIMENTI **47**

GRIGLIATO ELETTROFUSO VERTICALE **50**

CASE HISTORY **53**



LA NOSTRA REALTÀ AZIENDALE

Un vasta scelta di prodotti sempre disponibili per consegne immediate o per la realizzazione di progetti su misura in tempi brevi.

Su misura: un intero reparto dedicato alla realizzazione di progetti per ogni esigenza.

Magazzino automatizzato per la miglior gestione ed efficienza di ogni ordine ed esecuzione.

Carpenteria dinamica e flessibile per creare ogni tipo di struttura, con ampie possibilità di personalizzazione.

Una gamma completa di grigliato elettrofuso, tra le più ampie e variegata presenti sul mercato europeo.

Disponibili in qualunque momento, per qualunque situazione, grazie alla nostra organizzazione logistica ed umana.

Versatilità produttiva per soddisfare ogni tipo di esigenza stilistica e strutturale.

Progettazione interna con ufficio tecnico qualificato che si avvale dei più recenti ritrovati tecnologici.

Tecnologia all'avanguardia per ottenere la miglior qualità possibile.

Mezzi di trasporto propri per garantire una consegna veloce e puntuale.

Esperienza pluridecennale nel risolvere qualsiasi problematica tecnica ed estetica.

Vettori convenzionati per raggiungere ogni luogo, anche il più remoto.





STATION
FIELD CENTER
SHIP DECK

OVUNQUE IN QUALUNQUE SITUAZIONE

ESEMPIO PROCESSO DI SVILUPPO COMMESSA TEMA OFFSHORE

CICLO SEMPLICE:

- 1) Ricezione disegno sottostruttura di carpenteria
- 2) Identificazione del tipo di grigliato da utilizzare, in funzione della portata e dell'utilizzo finale
- 3) Suddivisione della pianta in pannelli di larghezza standard in funzione della tipologia di materiale.

PROGETTAZIONE



PRODUZIONE



CONSEGNA



Progettazione:

- . Analisi e sviluppo dei disegni tecnici con programmi specifici
- . Analisi e prospetto del grigliato da utilizzare
- . Analisi e sviluppo della miglior suddivisione pannelli da utilizzare
- . Invio sviluppo definitivo al cliente per approvazione
- . Ricezione approvazione
- . Stampa disegni tecnici approvati
- . Invio commessa al reparto produzione

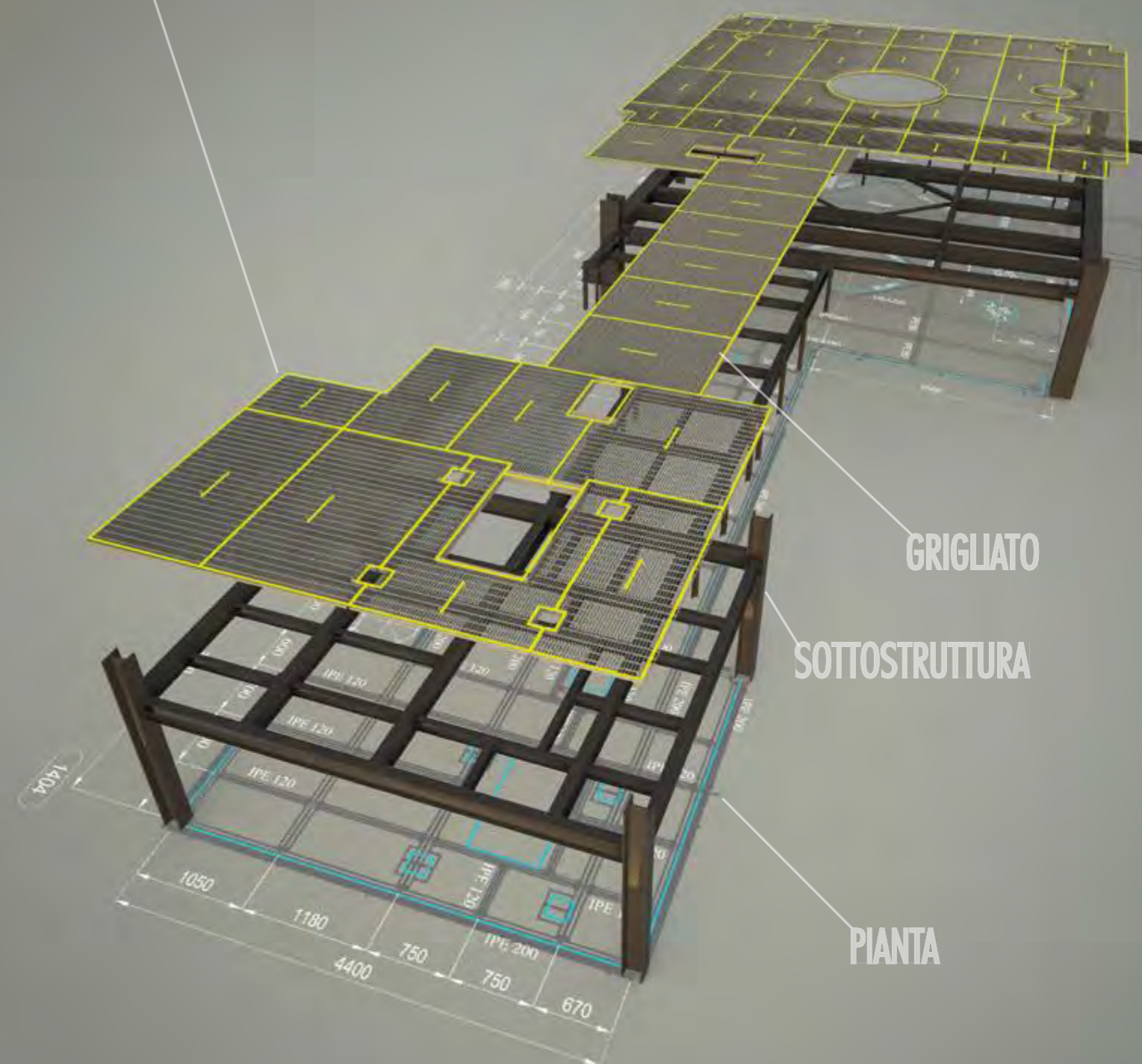
Produzione:

- . Inizio taglio materiale su misura
- . Personalizzazione materiale:
 - Sagomatura*
 - Applicazione battipiede*
 - Applicazione rompivisuale*
 - Applicazione flange*
- . Bordatura del materiale personalizzato
- . **Marcatura** su piatto di bordatura
- . Controllo qualità del materiale grezzo
- . Invio materiale in zincatura (e eventualmente in verniciatura)

Imballaggi e Spedizioni:

- . Packing list (se richiesto)
- . Controllo qualità del materiale finito
- . Preparazione del materiale per la spedizione
- . Spedizione materiale

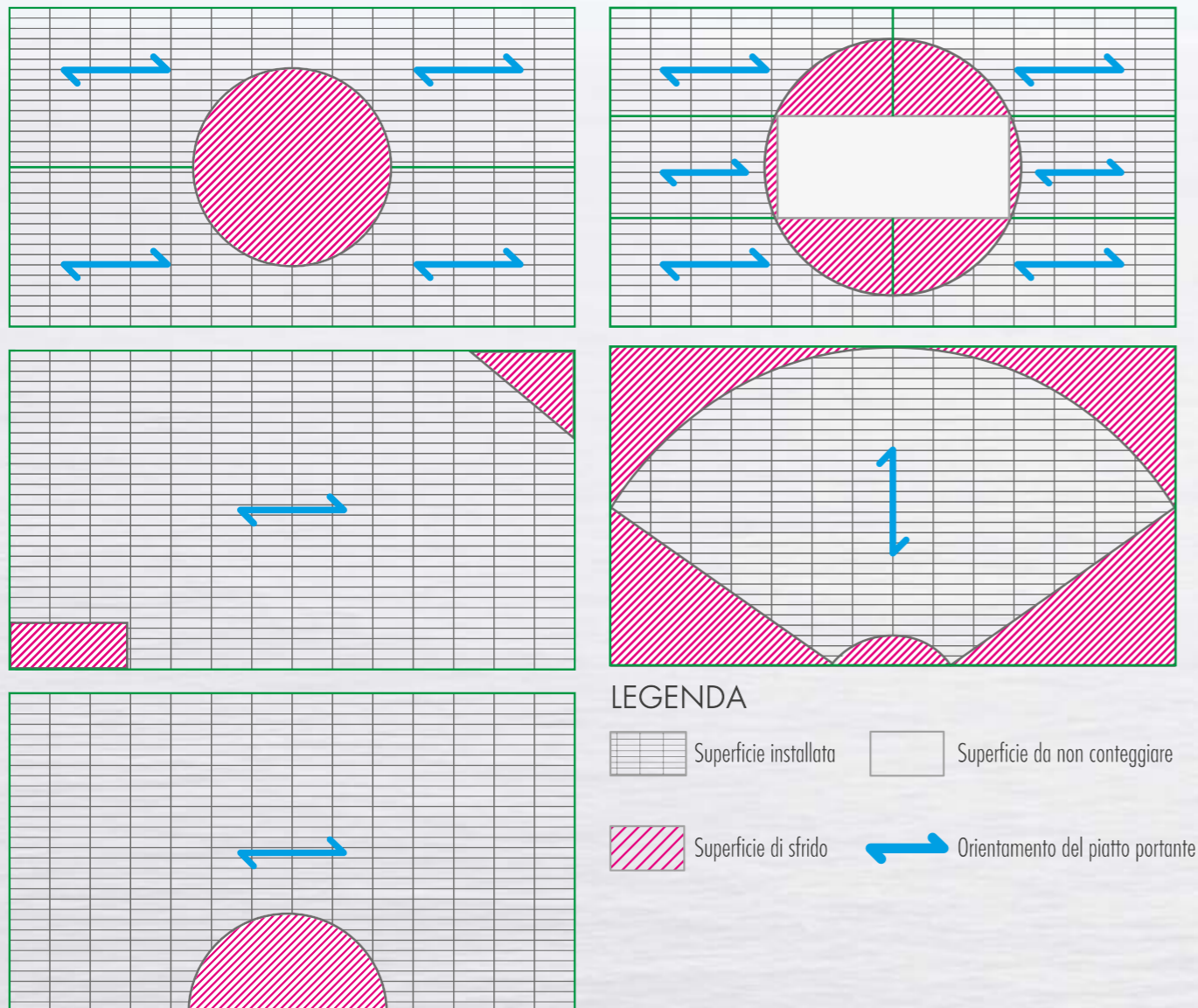
STUDIO DISPOSIZIONE GRIGLIATO



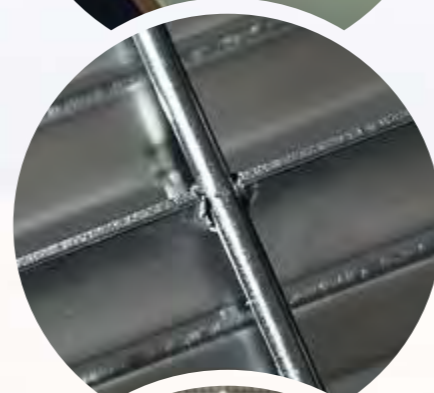


PROGETTAZIONE ▶ PRODUZIONE ▶ CONSEGNA

ESECUZIONE DI GRIGLIE SAGOMATE - gestione scarti per la formulazione dell'offerta

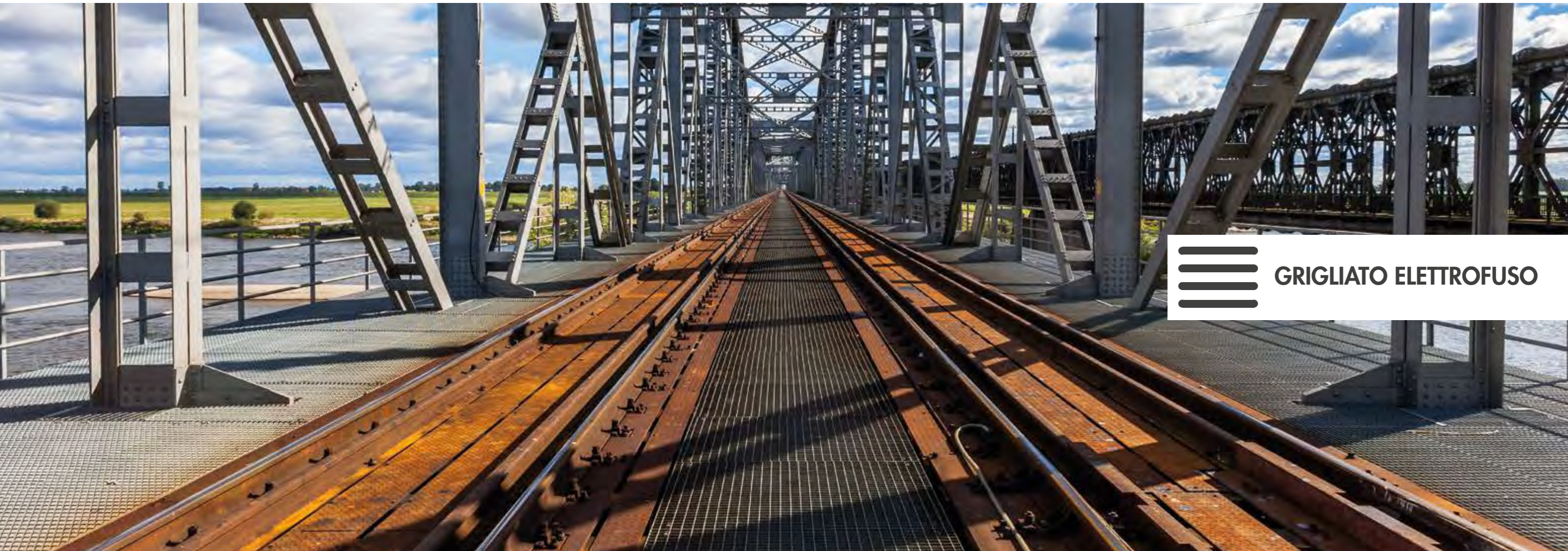


PROFESSIONALITÀ DAL 1986



Grazie alla conoscenza e all'esperienza maturate in oltre 30 anni nel settore, abbiamo sviluppato un sistema produttivo unico, capace di soddisfare le esigenze di ogni singolo cliente in ogni momento della lavorazione. Un ciclo produttivo a 360 gradi che copre dall'inizio alla fine l'intera fase dei lavori, dal primo disegno tecnico sino alla consegna.





 **GRIGLIATO ELETTOFUSO**



dettaglio elettrofusione

GRIGLIATO ELETTROFUSO ORIZZONTALE ≡ VERTICALE ||||

Il grigliato elettrofuso è costituito da piatti portanti e collegamenti in **tondo liscio** o **quadro ritorto**, elettrofusi tra di loro in un'unica fase di pressatura con scarica elettrica a 2000 A. I vantaggi del grigliato elettrofuso sono l'elevata **resistenza alle torsioni** e l'**uniformità nella distribuzione dei carichi**, con una **durata nel tempo** garantita. I piatti portanti hanno sezioni variabili da un minimo di 20x2 mm a un massimo di 100x5 mm. A seconda dell'uso richiesto, in combinazione con il tipo di maglia adottata, i piatti costituiscono gli elementi portanti dello stesso e determinano la portata dei pannelli. I collegamenti hanno la funzione di unire i piatti portanti mediante elettrofusione, di assicurare stabilità al grigliato e, allo stesso tempo, grazie alla distribuzione uniforme del carico, di aumentarne la portata.

Molteplici settori di applicazione dall'edilizia civile a quella industriale, fino ai progetti Offshore.

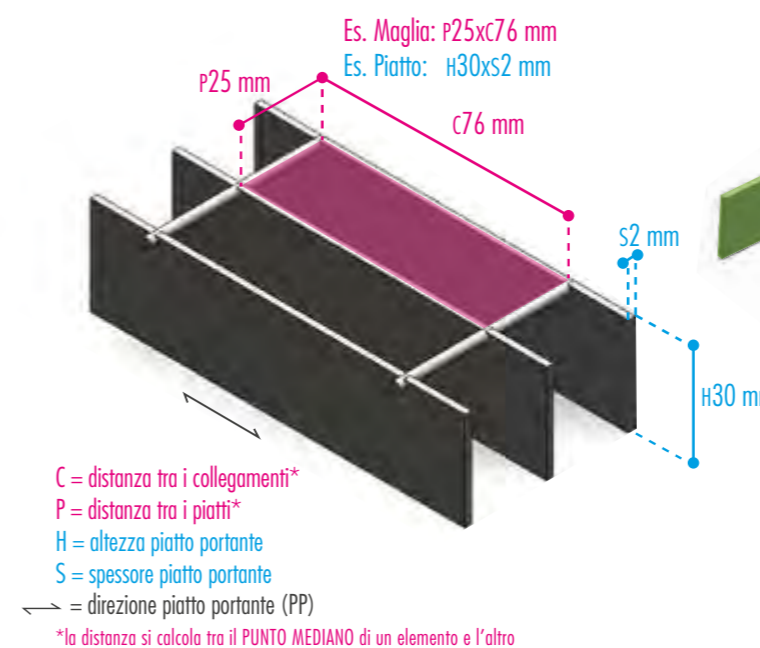
Estremamente resistente ed economico il grigliato elettrofuso gode di un ampio successo nel mercato.

Versatile per le diverse esigenze permette la realizzazione di pannelli di forme varie e particolari.

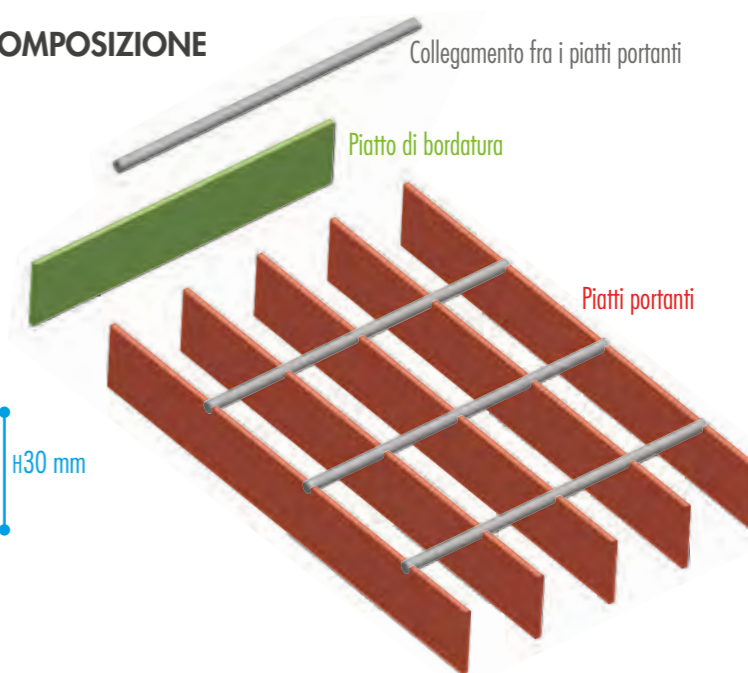
Alti standard qualitativi grazie al controllo continuo ed al costante aggiornamento degli impianti.

La scelta tecnica più efficace per sopportare carichi particolarmente gravosi, in ogni condizione di posa.

COME SI LEGGE UN GRIGLIATO

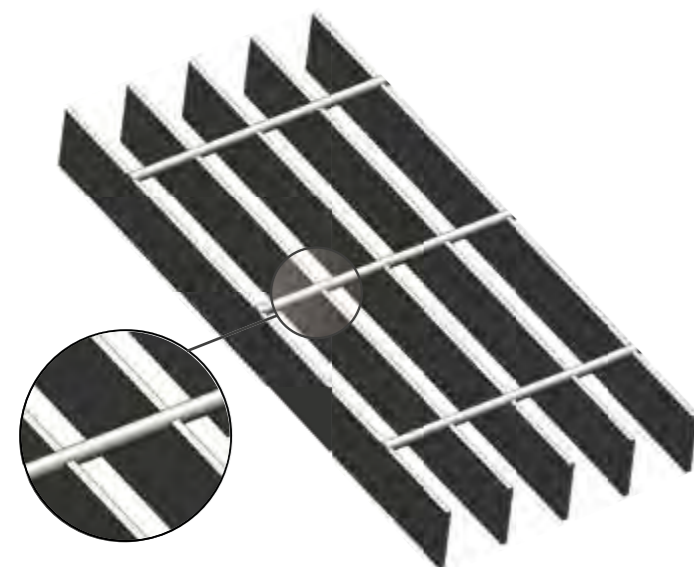


COMPOSIZIONE

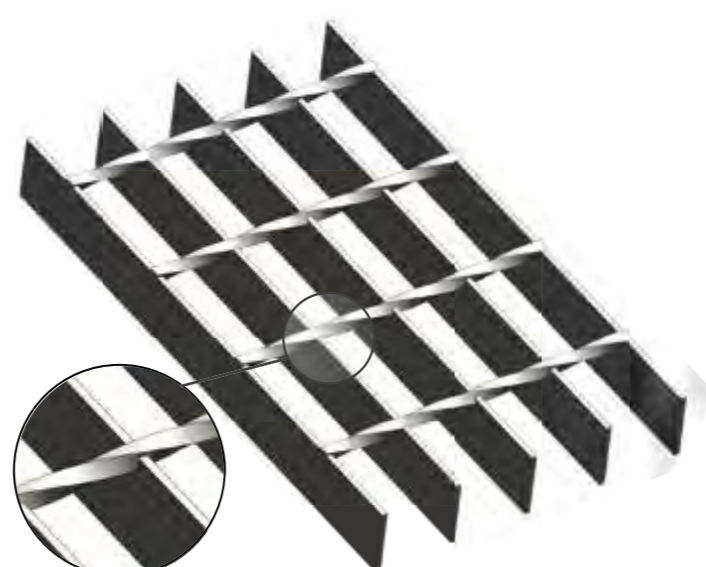


TIPOLOGIE DI GRIGLIATO ELETTROFUSO STANDARD

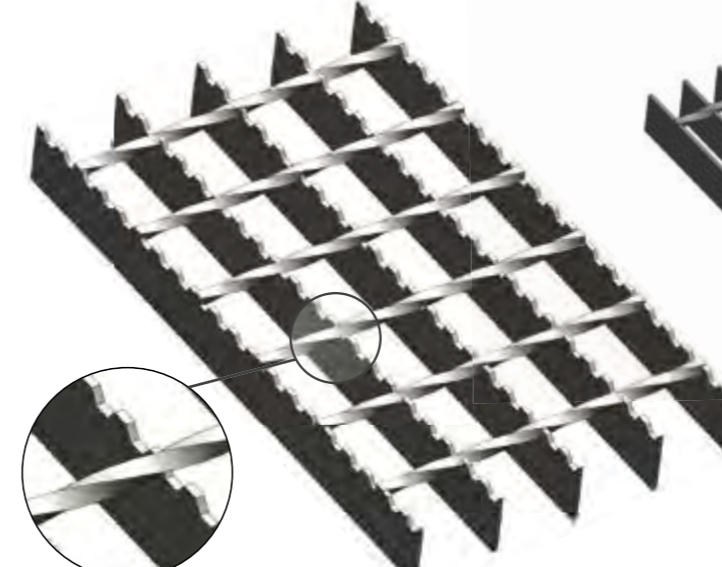
COLLEGAMENTO CON TONDO LISCIO ○



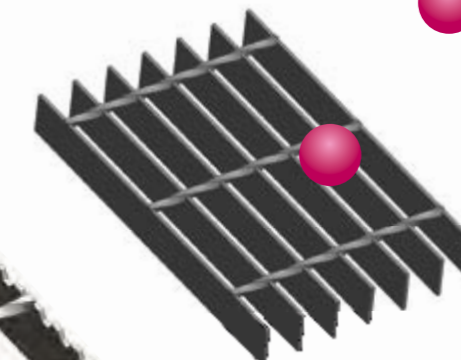
COLLEGAMENTO CON QUADRO RITORTO □



DENTELLATO - ANTIDRUCCIOLO

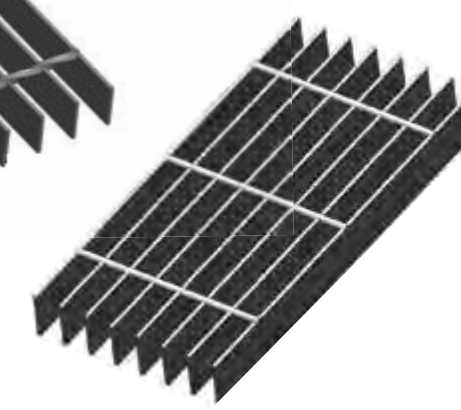


ANTIBIGLIA Maglia 22x76 mm



20 mm
Grigliato realizzato con maglie non attraversabili da una sfera di 20 mm di diametro.

ANTITACCO Maglia 15x76 mm



ALCUNI ESEMPI D'IMPIEGO DEL GRIGLIATO ELETTRUFUSO



PAVIMENTAZIONE IN GRIGLIATO PER UN DEPOSITO FERROVIARIO DI CARBURANTI

Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 25x76 mm P. 30x3 mm**, acciaio S235JR. Collegamento a tondo liscio bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461



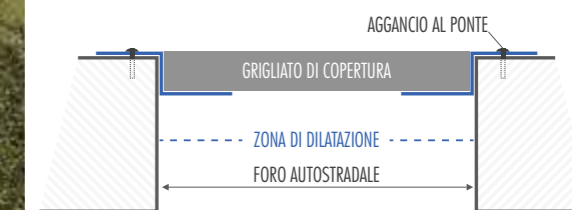
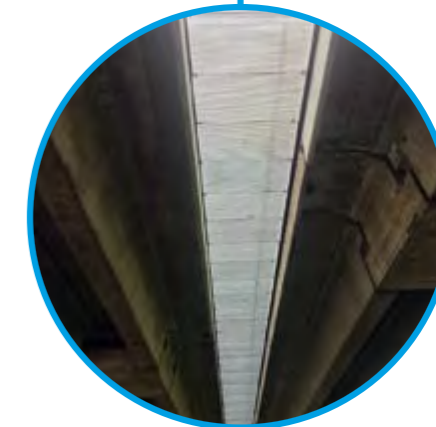
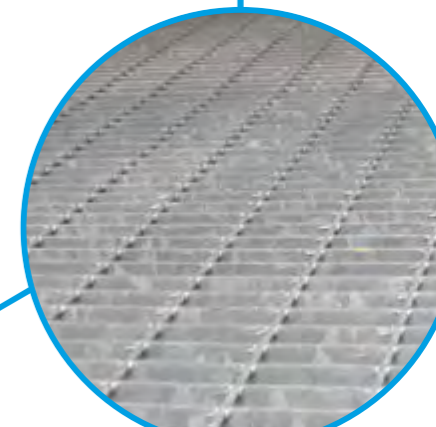
PASSERELLA D'EMERGENZA E RELATIVA RECINZIONE DI PROTEZIONE

Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 15x76 mm P. 25x2 mm (passerella)** - **M. 124x44 mm P. 30x2 mm (recinzione)** acciaio S235JR. Collegamento a tondo liscio bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461



SISTEMA DI COPERTURA VIADOTTI

Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 34x76 mm P. 30x2 mm**, acciaio S235JR. Collegamento a tondo liscio bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461





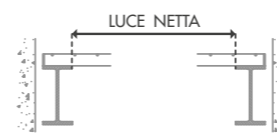
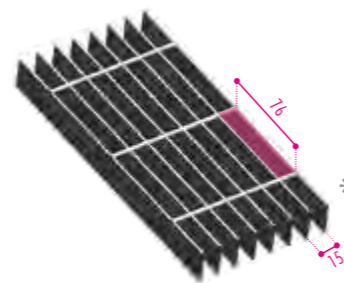
BOCCA D'AREAIONE
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar**
M. 15x76 mm P. 25x2 mm,
antitacco, acciaio S235JR.
Collegamento con tondo liscio
Ø4mm bordato e zincato a caldo
secondo norme UNI EN ISO 1461



BOCCA D'AREAIONE
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar**
M. 15x76 mm P. 50x3 mm,
antitacco, acciaio S235JR.
Collegamento con tondo liscio
Ø5mm bordato e zincato a caldo
secondo norme UNI EN ISO 1461

Maglia 15x76 mm ANTITACCO

DISEGNO MAGLIA



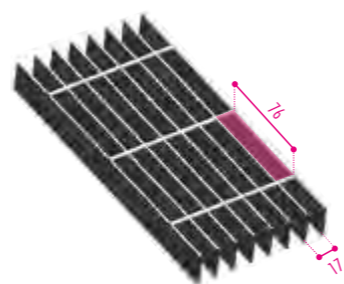
Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio vuoto tra un appoggio e l'altro.

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
20x2	Ø 4mm	6100x1000	21,0	22,4	1045	231	176	138
25x2	Ø 4mm	6100x1000	25,2	27,0	1235	305	222	173
25x2	Ø 4mm	6100x1200	25,2	27,0	1235	305	222	173
30x2	Ø 4mm	6100x1000	30,8	33,0	1417	395	276	208
30x2	Ø 4mm	6100x1200	30,8	33,0	1417	395	276	208
30x2D	∇ 5mm	6100x1000	30,6	32,8	1417	395	276	208
40x2	Ø 4mm	6100x1000	40,7	43,5	1758	625	374	278
25x3	Ø 5mm	6100x1000	39,6	42,3	1367	407	283	212
30x3	Ø 5mm	6100x1000	46,3	49,6	1568	543	343	254
40x3	Ø 5mm	6100x1000	62,1	66,4	1945	887	462	352
50x3	Ø 5mm	6100x1000	77,1	82,5	2300	1330	610	440
60x3	Ø 5mm	6100x1000	92,2	98,6	2637	1653	790	528
* 70x3	Ø 5mm	6100x1000	107,2	114,7	2960	1928	1004	616
* 80x3	Ø 5mm	6100x1000	122,2	130,8	3272	2202	1250	713
* 90x3	Ø 5mm	6100x1000	137,2	146,8	3574	2477	1529	823
* 100x3	Ø 5mm	6100x1000	152,3	162,9	3868	2752	1841	946
* 50x4	Ø 5mm	6100x1000	103,0	110,2	2471	1517	747	508
* 60x4	Ø 5mm	6100x1000	123,2	131,9	2834	1819	987	610
* 70x4	Ø 5mm	6100x1000	143,4	153,5	3181	2121	1272	722
* 80x4	Ø 5mm	6100x1000	163,6	175,1	3516	2423	1600	851
* 90x4	Ø 5mm	6100x1000	183,9	196,7	3841	2726	1901	998
* 100x4	Ø 5mm	6100x1000	204,1	218,3	4157	3028	2110	1162

*NON SEMPRE disponibile a Magazzino

Maglia 17x76 mm

DISEGNO MAGLIA



Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	Ø 4mm	6100x1000	22,0	23,8	1197	279	209	162
30x2	Ø 4mm	6100x1000	26,5	28,5	1373	357	257	195

Possibilità di produrre fino a piatto 120x5



Classe 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
Carico dinamico 600 daN/m²
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 3 - autocarri
Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



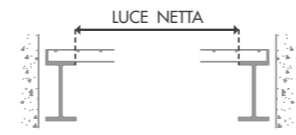
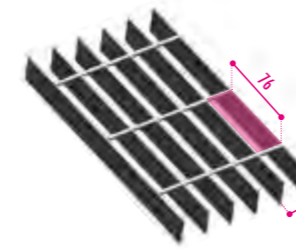
Classe 4 - autoarticolati
Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



BOCCA D'AREAIONE
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar**
M. 25x76 mm P. 25x2 mm, acciaio
S235JR. Collegamento con tondo
liscio Ø5mm bordato e zincato a
caldo secondo norme UNI EN ISO
1461

Maglia 25x76 mm

DISEGNO MAGLIA



Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla
LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio
vuoto tra un appoggio e l'altro.

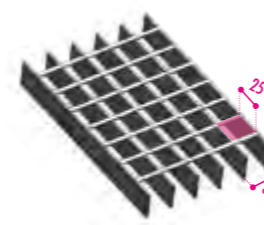
Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	○ 4mm	6100x1000	16,6	17,7	1087	238	177	136
25x2	○ 4mm	6100x1200	16,6	17,7	1087	238	177	136
30x2	○ 4mm	6100x1000	19,6	21,0	1247	298	213	164
30x2	○ 4mm	6100x1200	19,6	21,0	1247	298	213	164
40x2	○ 4mm	6100x1000	25,7	27,5	1547	453	302	218
25x3	○ 5mm	6100x1000	24,2	26,1	1203	307	218	167
30x3	○ 5mm	6100x1000	29,8	31,9	1380	398	270	201
40x3	○ 5mm	6100x1000	39,3	42,1	1712	629	375	268
50x3	○ 5mm	6100x1000	48,7	52,1	2024	928	476	349
60x3	○ 5mm	6100x1000	58,0	62,1	2321	1292	597	433
* 70x3	○ 5mm	6100x1000	67,3	72,1	2605	1690	741	505
* 80x3	○ 5mm	6100x1000	76,7	82,0	2880	1930	906	577
40x4	○ 6mm	6100x1000	53,1	56,8	1840	806	435	316
50x4	○ 6mm	6100x1000	65,6	70,2	2175	1204	568	416
60x4	○ 6mm	6100x1000	78,2	83,7	2494	1595	729	500
70x4	○ 6mm	6100x1000	90,8	97,1	2800	1859	921	583
* 80x4	○ 6mm	6100x1000	103,3	110,5	3094	2124	1142	670
* 90x4	○ 6mm	6100x1000	115,9	124,0	3380	2389	1392	769
* 100x4	○ 6mm	6100x1000	128,4	137,4	3658	2654	1672	879
* 70x5	○ 6mm	6100x1000	113,3	121,2	2960	2002	1101	654
* 80x5	○ 6mm	6100x1000	124,7	138,1	3272	2288	1377	763
* 100x5	○ 6mm	6100x1000	160,6	171,8	3868	2858	1993	1023

*NON SEMPRE disponibile a Magazzino

Possibilità di produrre fino a piatto 120x8

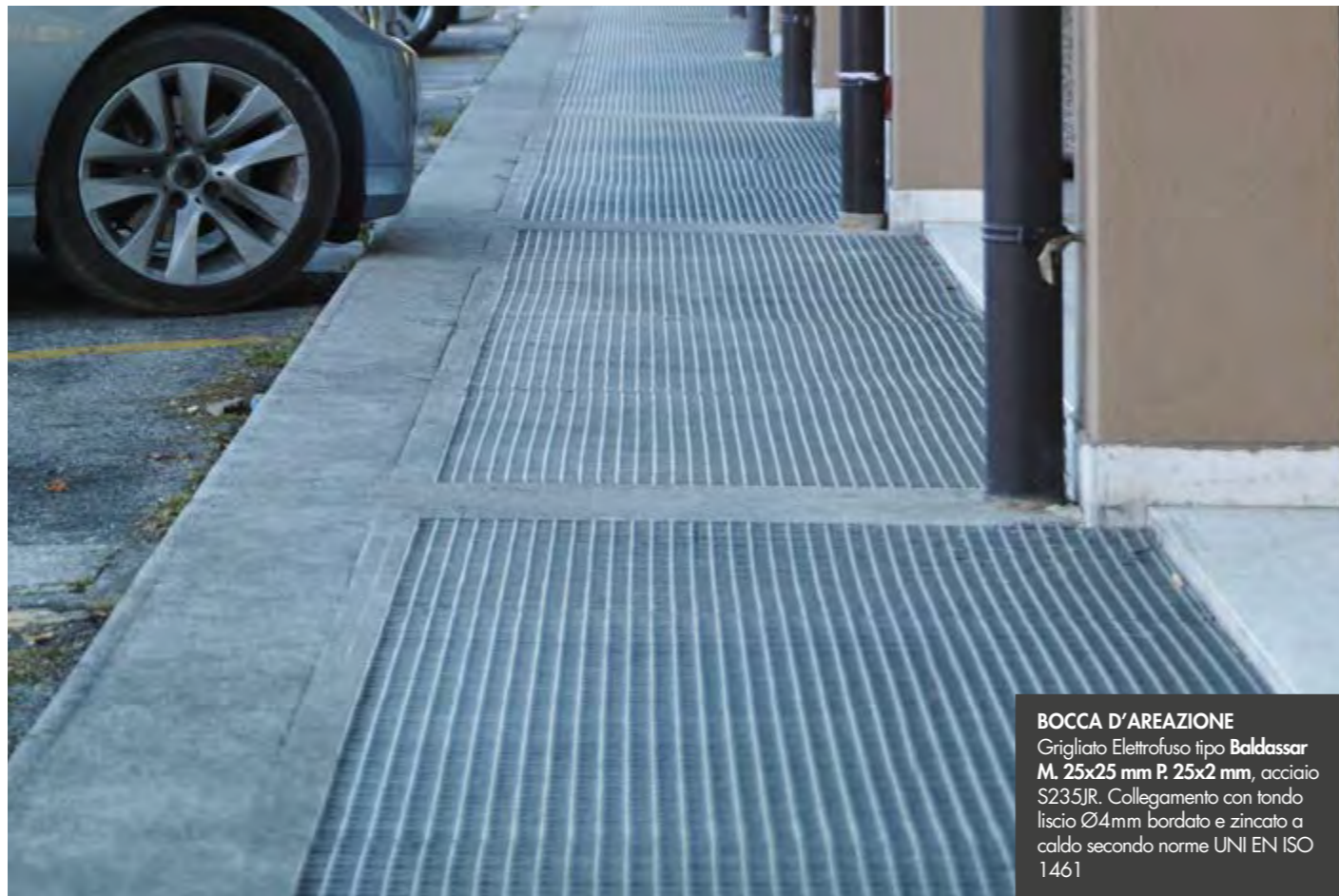
Maglia 25x25 mm

DISEGNO MAGLIA



Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	○ 4mm	6100x1000	19,2	20,6	1087	238	177	136

Possibilità di produrre fino a piatto 120x8



BOCCA D'AREAIONE
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar**
M. 25x25 mm P. 25x2 mm, acciaio
S235JR. Collegamento con tondo
liscio Ø4mm bordato e zincato a
caldo secondo norme UNI EN ISO
1461



Classe 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
Carico dinamico 600 daN/m²
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
Carico dinamico 1000 daN su impronta
200x200 mm massa totale a terra
fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 3 - autocarri
Carico dinamico 3000 daN su impronta
400x200 mm massa totale a terra
fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 4 - autoarticolati
Carico dinamico 9000 daN su impronta
600x250 mm massa totale a terra
fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



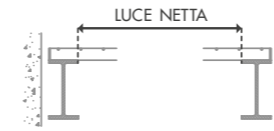
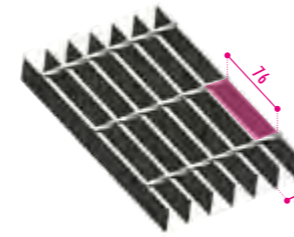
BOCCA D'AREAIONE
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 22x76 mm P. 30x3 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con quadro ritorto \square 5mm bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461



BOCCHE DI LUPO
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 22x38 mm P. 25x2 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con quadro ritorto \square 5mm bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461

Maglia 22x76 mm

DISEGNO MAGLIA



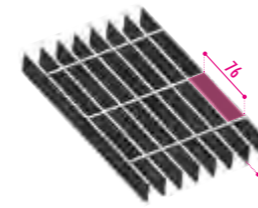
Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio vuoto tra un appoggio e l'altro.

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	\square 4mm	6100x1000	19,2	20,6	1123	252	187	144
30x2	\square 4mm	6100x1000	22,6	24,2	1287	320	227	173
25x3	\square 5mm	6100x1000	28,2	30,2	1242	329	232	177
30x3	\square 5mm	6100x1000	33,5	35,8	1425	430	290	212
30x3D	\square 5mm	6100x1000	33,3	35,6	1425	430	290	212
40x3	\square 5mm	6100x1000	44,0	47,0	1768	687	395	285
* 50x3	\square 5mm	6100x1000	54,4	58,2	2090	1017	505	376
* 60x3	\square 5mm	6100x1000	64,9	69,4	2396	1421	640	452
* 70x3	\square 5mm	6100x1000	75,4	80,6	2690	1748	799	528
* 30x4	\square 5,5mm	6100x1000	44,3	47,4	1531	540	342	245
* 40x4	\square 5,5mm	6100x1000	57,0	60,9	1900	883	461	339
* 50x4	\square 5,5mm	6100x1000	70,7	75,6	2246	1323	607	435
* 60x4	\square 5,5mm	6100x1000	84,4	90,3	2575	1650	787	522
* 70x4	\square 5,5mm	6100x1000	98,1	105,0	2890	1924	999	609
* 80x4	\square 5,5mm	6100x1000	111,8	119,7	3195	2198	1244	704
* 70x5	\square 5,5mm	6100x1000	127,3	136,2	3056	2072	1199	687
* 80x5	\square 5,5mm	6100x1000	145,0	155,1	3378	2367	1505	805
* 100x5	\square 5,5mm	6100x1000	180,4	193,0	3994	2958	2061	1090

*NON SEMPRE disponibile a Magazzino

Maglia 21x76 mm ANTIBIGLIA

DISEGNO MAGLIA



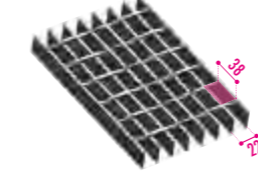
Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
* 25x2	\square 4mm	6100x1000	20,0	21,4	1123	252	187	144
* 30x2	\square 4mm	6100x1000	23,5	25,2	1287	320	227	173

*NON SEMPRE disponibile a Magazzino

Possibilità di produrre fino a piatto 120x8

Maglia 22x38 mm

DISEGNO MAGLIA



Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	\square 4mm	6100x1000	21,3	22,8	1123	252	187	144

Possibilità di produrre fino a piatto 100x5



Classe 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
Carico dinamico 600 daN/m²
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



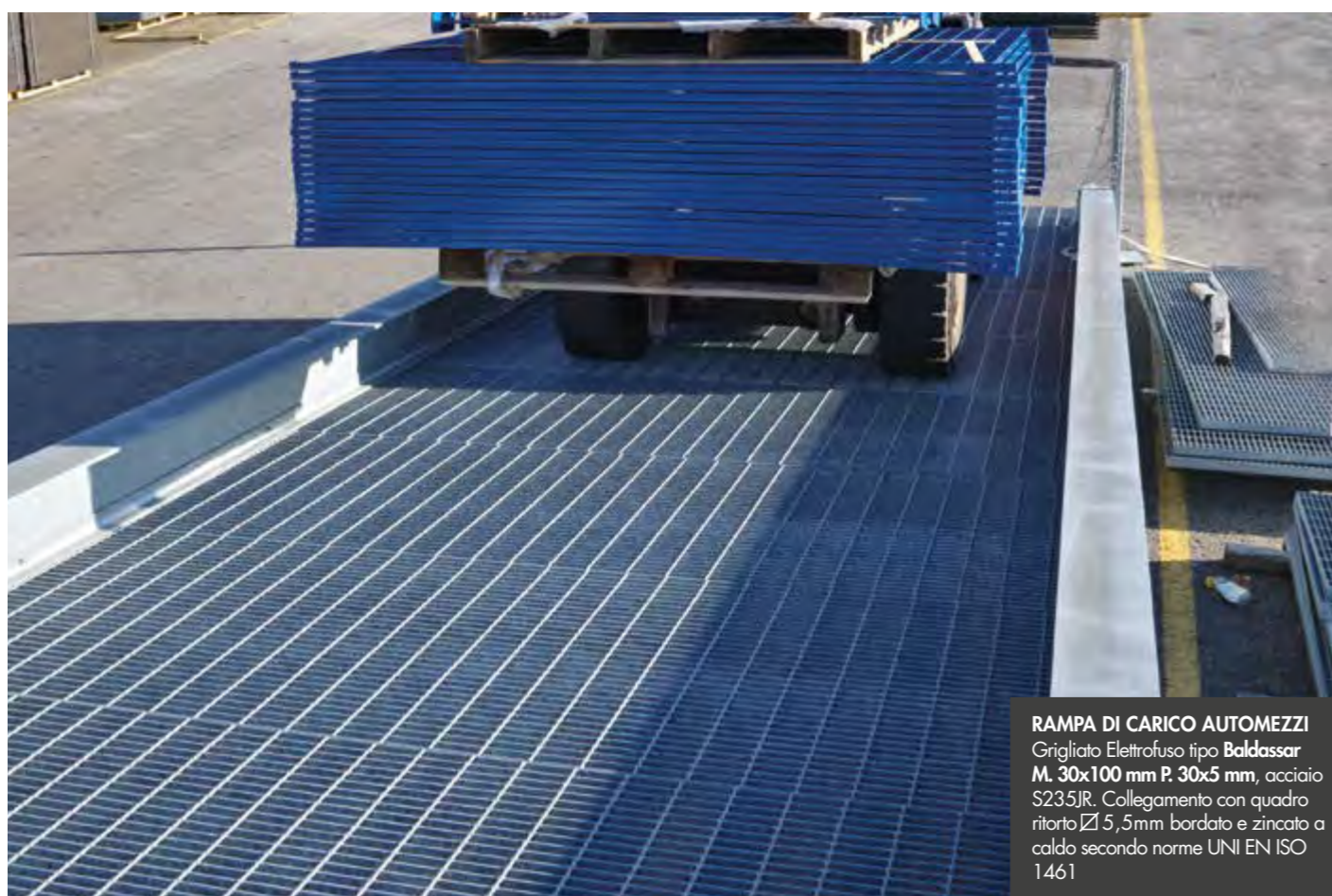
Classe 3 - autocarri
Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 4 - autoarticolati
Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



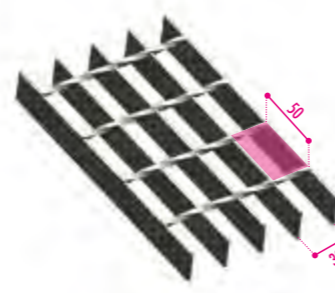
SOPPALCO
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar**
M. 30x50 mm P. 40x3 mm, acciaio
S235JR. Collegamento con quadro
ritorto 5 mm bordato e zincato a
caldo secondo norme UNI EN ISO
1461



RAMPA DI CARICO AUTOMEZZI
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar**
M. 30x100 mm P. 30x5 mm, acciaio
S235JR. Collegamento con quadro
ritorto 5,5 mm bordato e zincato a
caldo secondo norme UNI EN ISO
1461

Maglia 30x50 mm

DISEGNO MAGLIA

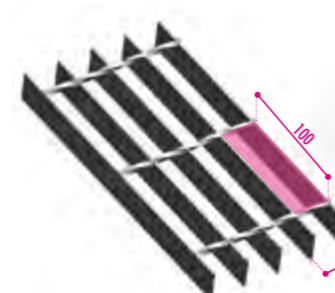


Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x3	5mm	6100x1000	22,5	24,1	1150	265	198	154
30x3	5mm	6100x1000	26,4	28,2	1318	339	242	184
30x3D	5mm	6100x1000	26,2	28,0	1318	339	242	184
40x3	5mm	6100x1000	34,1	36,5	1636	524	336	246
40x4	5,5mm	6100x1000	43,8	46,9	1758	666	388	286
30x5	5,5mm	6100x1000	42,5	45,5	1449	457	312	227
30x5D	5,5mm	6100x1000	42,2	45,2	1449	457	312	227

Possibilità di produrre fino a piatto 100x5

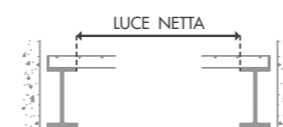
Maglia 30x100 mm

DISEGNO MAGLIA



Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x3	5mm	6100x1000	20,9	22,4	1150	265	198	154
30x3	5mm	6100x1000	24,8	26,5	1318	339	242	184
30x3D	5mm	6100x1000	24,6	26,3	1318	339	242	184
40x3	5mm	6100x1000	32,6	34,8	1636	524	336	246
40x4	5,5mm	6100x1000	44,3	47,4	1758	666	388	286
30x5	5,5mm	6100x1000	41,9	44,8	1449	457	312	227
30x5D	5,5mm	6100x1000	41,7	44,6	1449	457	312	227
40x5	5,5mm	6100x1000	55,0	58,8	1859	808	436	327

Possibilità di produrre fino a piatto 100x5



Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla
LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio
vuoto tra un appoggio e l'altro.



Classe 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
Carico dinamico 600 daN/m²
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



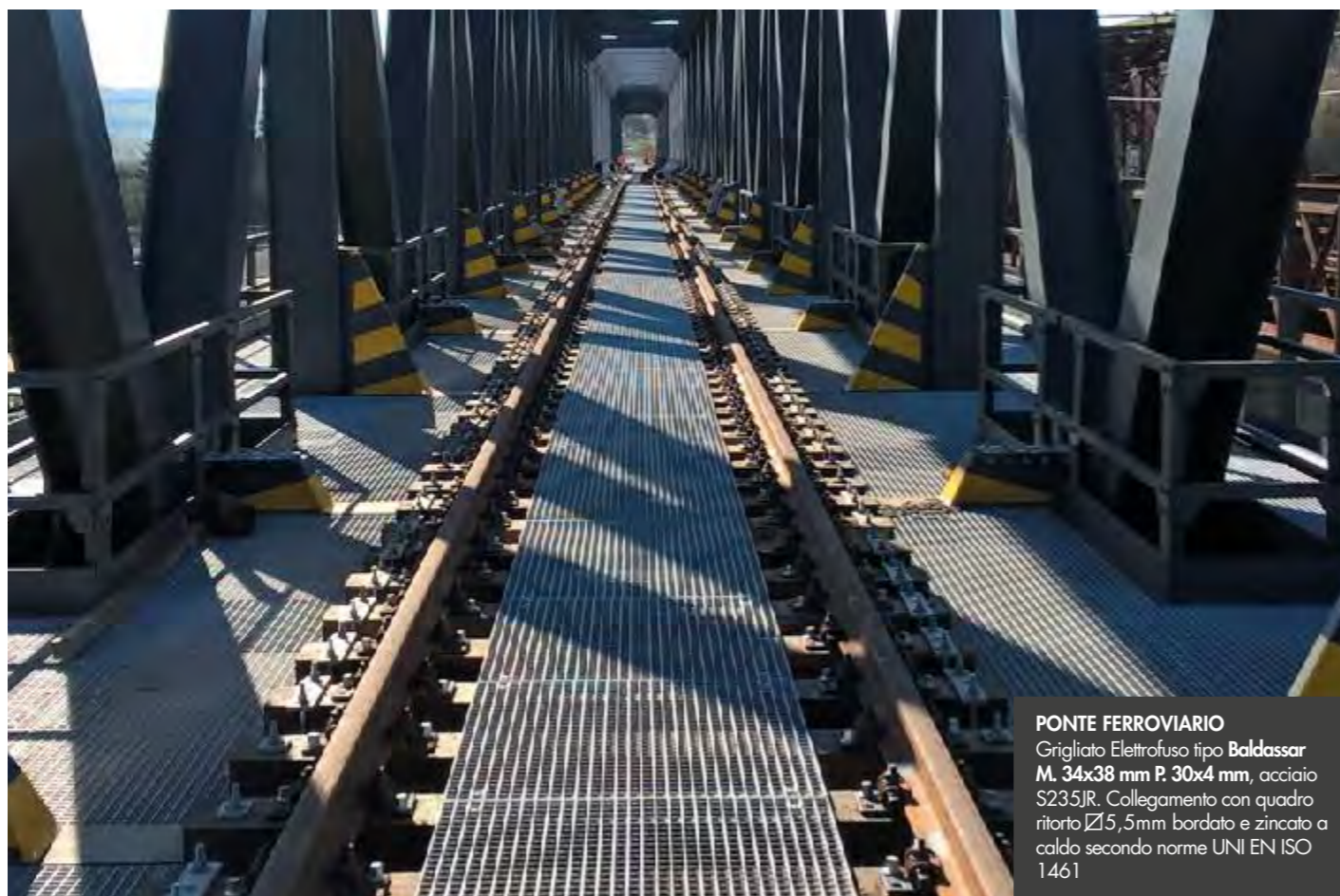
Classe 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
Carico dinamico 1000 daN su impronta
200x200 mm massa totale a terra
fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 3 - autocarri
Carico dinamico 3000 daN su impronta
400x200 mm massa totale a terra
fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 4 - autoarticolati
Carico dinamico 9000 daN su impronta
600x250 mm massa totale a terra
fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



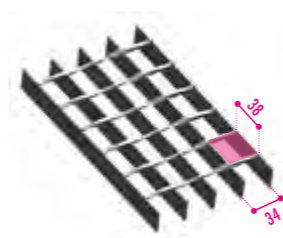
PONTE FERROVIARIO
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 34x38 mm P. 30x4 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con quadro ritorto $\square 5,5$ mm bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461



PAVIMENTAZIONE OIL & GAS
Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 34x76 mm P. 30x3 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con quadro ritorto $\square 5$ mm bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461

Maglia 34x38 mm

DISEGNO MAGLIA



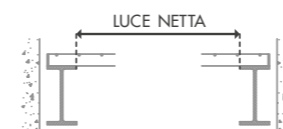
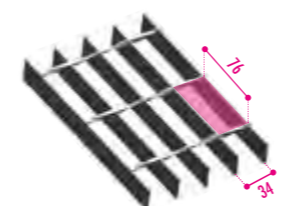
Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	$\square 4$ mm	6100x1000	15,0	16,1	1007	195	150	116
30x2	$\square 4$ mm	6100x1000	17,6	18,8	1154	237	180	139
40x2	$\square 4$ mm	6100x1000	22,0	23,6	1432	345	245	186
25x3	$\square 5$ mm	6100x1000	21,2	22,7	1114	243	184	142
* 25x3D	$\square 5$ mm	6100x1000	21,0	22,5	1114	243	184	142
30x3	$\square 5$ mm	6100x1000	24,6	26,3	1278	306	222	171
30x3D	$\square 5$ mm	6100x1000	24,4	26,1	1278	306	222	171
* 40x3	$\square 5$ mm	6100x1000	31,5	33,7	1585	467	313	228
* 50x3	$\square 5$ mm	6100x1000	38,3	41,0	1874	674	391	288
* 30x4	$\square 5,5$ mm	6100x1000	31,7	33,9	1373	375	263	197
* 40x4	$\square 5,5$ mm	6100x1000	40,9	43,7	1704	590	361	264
* 50x4	$\square 5,5$ mm	6100x1000	51,6	55,2	2014	865	455	342

*NON SEMPRE disponibile a Magazzino

Possibilità di produrre fino a piatto 120x8

Maglia 34x76 mm

DISEGNO MAGLIA



Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio vuoto tra un appoggio e l'altro.

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq				
					CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	$\square 4$ mm	6100x1000	12,8	13,7	1007	195	150	116
30x2	$\square 4$ mm	6100x1000	15,5	16,6	1154	237	180	139
40x2	$\square 4$ mm	6100x1000	20,0	21,4	1432	345	245	186
25x3	$\square 5$ mm	6100x1000	19,1	20,5	1114	243	184	142
30x3	$\square 5$ mm	6100x1000	22,6	24,1	1278	306	222	171
40x3	$\square 5$ mm	6100x1000	29,4	31,4	1585	467	313	228
* 60x3	$\square 5$ mm	6100x1000	43,0	46,1	2149	927	475	360
40x4	$\square 5,5$ mm	6100x1000	38,8	41,5	1704	590	361	264
* 60x4	$\square 5,5$ mm	6100x1000	58,5	62,6	2309	1202	567	430

*NON SEMPRE disponibile a Magazzino

Possibilità di produrre fino a piatto 120x8



Classe 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
Carico dinamico 600 daN/m²
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 3 - autocarri
Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 4 - autoarticolati
Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln

GRIGLIATO ELETTROFUSO DENTELLATO

Tra le varie tipologie di grigliato elettrofuso merita particolare attenzione il grigliato dentellato o antisdrucchiolo. Dagli impianti di risalita, alle navi, alla cantieristica in generale, il grigliato elettrofuso dentellato trova il suo impiego. **A magazzino abbiamo disponibile le maglie più comuni (34x38 mm, 30x50 mm, 30x100 mm) con diverse tipologie di piatti portanti; inoltre possiamo produrre eventuali altre maglie su ordinazione (da valutare in base alla quantità richiesta)**

Con "antisdrucchiolo" o "dentellato" si identifica il grigliato caratterizzato da una particolare dentellatura presente sulla parte superiore dei piatti portanti, atta ad aumentare l'antiscivolo della superficie dei pannelli. Questo tipo di grigliato è studiato per rispondere a norme antinfortunistiche ed è largamente utilizzato ovunque si operi in presenza di liquidi o sostanze oleose. Disponibile in diverse maglie, ognuna delle quali abbinabile a vari tipi di piatto.

CAMPI D'APPLICAZIONE PRINCIPALI



PAVIMENTAZIONE IMPIANTO DI RISALITA
Grigliato Elettrofuso Dentellato tipo **Baldassar**
M. 30x100 mm P. 30x5 mm, acciaio S235JR. Collegamento con quadro ritorto ∇ 5,5mm bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461

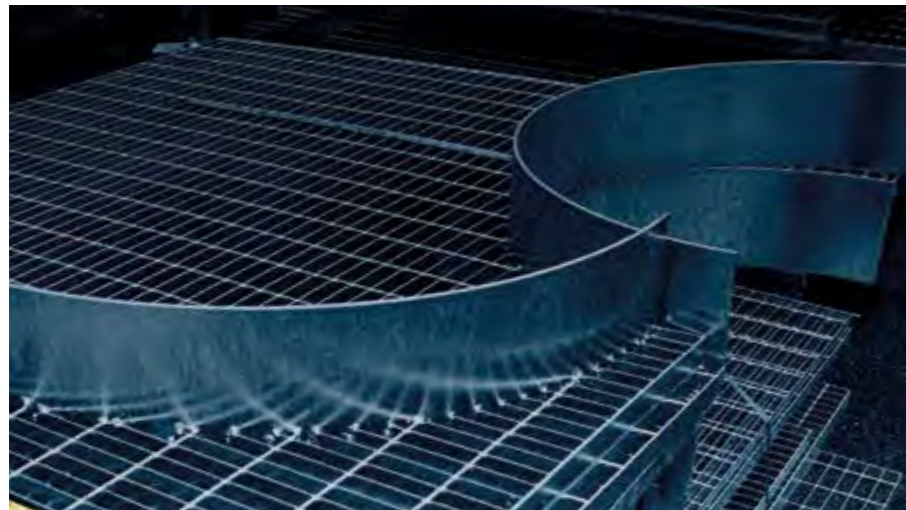


PAVIMENTAZIONE IMPIANTO INDUSTRIALE
Grigliato Elettrofuso Dentellato tipo **Baldassar**
M. 30x50 mm P. 30x3 mm, acciaio S235JR. Collegamento con quadro ritorto ∇ 5mm bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461



LAVORAZIONI PARTICOLARI

Per meglio rispondere a particolari esigenze costruttive dei clienti, il nostro speciale reparto interno svolge direttamente le lavorazioni di trasformazione del prodotto come sagomatura, calandratura e bordatura.

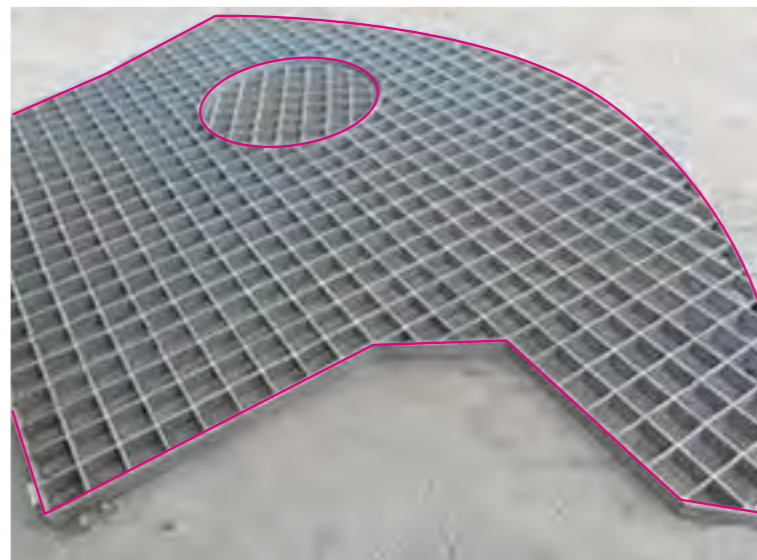


All'interno della nostra azienda abbiamo organizzato un reparto dedicato alle lavorazioni particolari, come sagomature, bordature speciali, calandrature, ecc.

Grazie ai nostri tecnici specializzati possiamo eseguire la maggior parte delle lavorazioni all'interno della nostra sede, così da poter gestire internamente tutta la commessa, senza perdite di tempo e sovrapprezzi.

SAGOMATURA

Ogni edificio e ogni situazione hanno forma e necessità diverse, per questo Baldassar ha predisposto un reparto tecnico specializzato, capace di conferire particolari sagome e disegni al prodotto. Grazie alla sagomatura, ogni elemento in grigliato può assumere la forma più adatta per un inserimento e posa in opera più agevole, con limitazione al minimo del materiale di scarto.



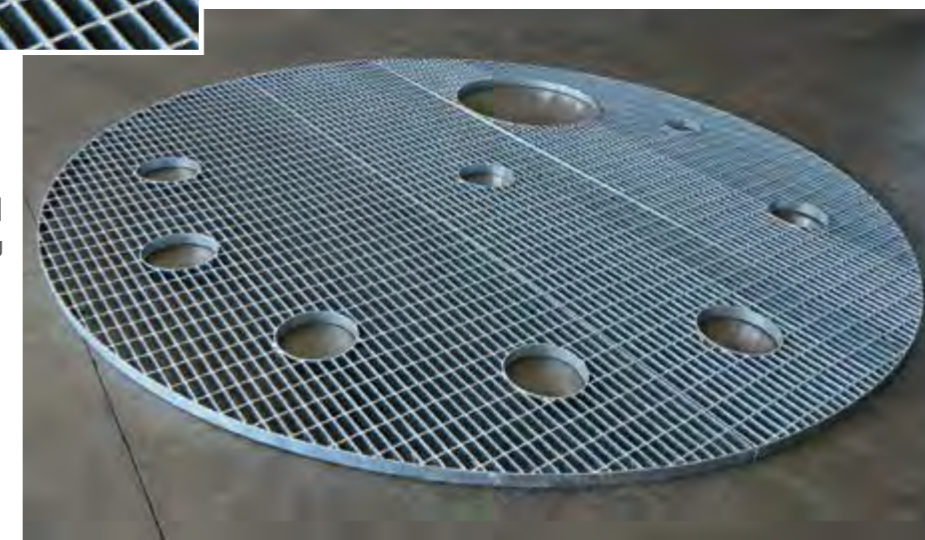
CALANDRATURA

Grazie a strumenti tecnologicamente avanzati, il nostro reparto tecnico è in grado di deformare i profili metallici secondo disegni specifici, donandogli una curvatura circolare. Il processo avviene a livello produttivo, senza necessità di attendere la realizzazione da parte di aziende terze e senza attese.



BORDATURA

Tramite il processo di bordatura, è possibile donare al pannello grigliato varie finiture standard o studiate su disegno del cliente, come ad esempio bordi tondi, smussati, quadri, sagomati. Questo processo di deformazione viene completamente progettato e realizzato da Baldassar a livello interno.



PANNELLI MODULARI IN GRIGLIATO ELETTROFUSO consigliati per il settore Civile / Industriale

Il grigliato elettrofuso, in pannelli standard, è largamente usato per la copertura di fori - luci pedonabili e carrabili. Questo prodotto è sempre disponibile a magazzino.



PANNELLO Maglia 25x76 mm	Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Zincato kg/cad.	Confezione N. pezzi	Portata massima
	25x2	○4mm	150x1000	3,7	25	Classe 4
	25x2	○4mm	200x1000	4,6	25	Classe 3
	25x2	○4mm	250x1000	5,5	25	Classe 2
	25x2	○4mm	300x1000	6,5	25	Classe 1
	25x2	○4mm	400x1000	8,3	25	Classe 1
	25x2	○4mm	500x1000	10,2	25	Classe 1
	25x2	○4mm	600x1000	12,1	25	Classe 1
	25x2	○4mm	700x1000	13,9	25	Classe 1
	25x2	○4mm	800x1000	15,8	25	Classe 1
	25x2	○4mm	900x1000	17,6	25	Classe 1
25x2	○4mm	1000x1000	19,5	25	Classe 1	
30x3	○5mm	250x1000	9,5	25	Classe 4	
30x3	○5mm	300x1000	11,2	25	Classe 3	
30x3	○5mm	400x1000	14,5	25	Classe 2	
40x3	○5mm	150x1000	8,2	25	Classe 4	
40x3	○5mm	200x1000	10,4	25	Classe 4	
40x3	○5mm	250x1000	12,5	25	Classe 4	
40x3	○5mm	300x1000	14,7	25	Classe 4	
40x3	○5mm	400x1000	19,0	25	Classe 3	
40x3	○5mm	500x1000	23,3	25	Classe 2	
40x3	○5mm	600x1000	27,7	25	Classe 2	
40x3	○5mm	700x1000	32,0	25	Classe 2	
40x3	○5mm	800x1000	36,3	25	Classe 1	

PANNELLO Maglia 15x76 mm	Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Zincato kg/cad.	Confezione N. pezzi	Portata Massima
	25x2	○4mm	150x1000	5,3	25	Classe 4
	25x2	○4mm	200x1000	6,8	25	Classe 4
	25x2	○4mm	250x1000	8,2	25	Classe 3
	25x2	○4mm	300x1000	9,7	25	Classe 2
	25x2	○4mm	400x1000	12,7	25	Classe 1
	25x2	○4mm	500x1000	15,6	25	Classe 1
	25x2	○4mm	600x1000	18,6	25	Classe 1
	25x2	○4mm	700x1000	21,5	25	Classe 1
	25x2	○4mm	800x1000	24,5	25	Classe 1
	25x2	○4mm	900x1000	27,4	25	Classe 1
25x2	○4mm	1000x1000	30,4	25	Classe 1	



Classe 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
Carico dinamico 600 daN/m²
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 3 - autocarri
Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



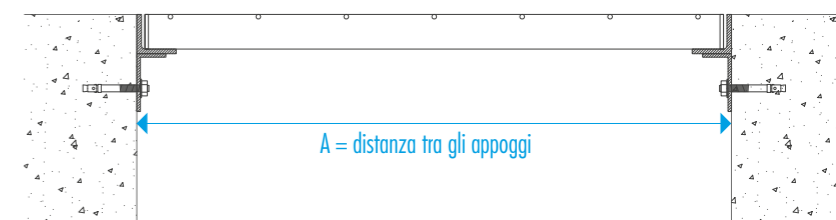
Classe 4 - autoarticolati
Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln

TELAI PER PANNELLI MODULARI

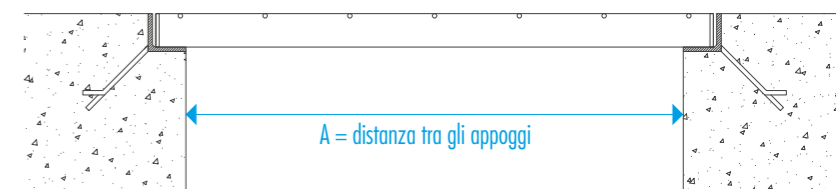
Nel comunicare le caratteristiche dei pannelli da installare è importante sapere che il rilievo va eseguito su lunghezza e larghezza interne nette del foro (A) e sulla tipologia di telaio su cui verrà posato il pannello.

TIPOLOGIE DI TELAI

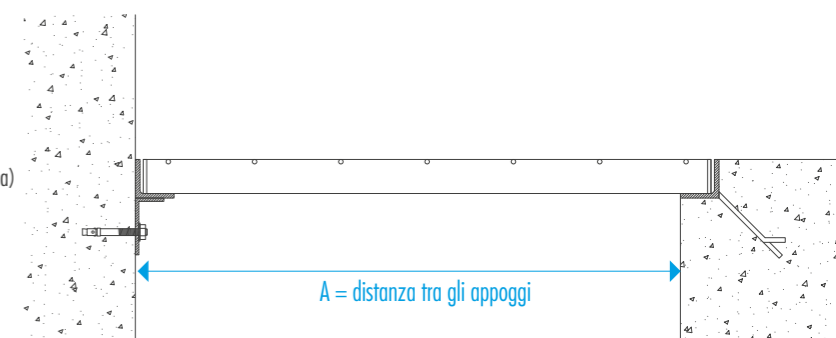
Bocca di lupo con TELAIO IN ANGOLARE DA TASSELLARE (in luce)



Bocca di lupo con TELAIO IN ANGOLARE DA ANNEGARE (ad isola)



Bocca di lupo con un LATO DA ANNEGARE E UNO DA TASSELLARE (luce/isola)

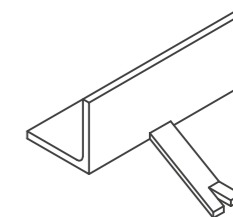


BARRE ANGOLARI DISPONIBILI A MAGAZZINO

Barra in angolare da 30x30x3 zincato da 2000mm/3000mm zincato a caldo

Barra in angolare da 35x35x3 zincato da 2000mm/3000mm zincato a caldo

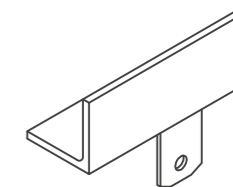
Barra in angolare da 45x45x4 zincato da 2000mm/3000mm zincato a caldo



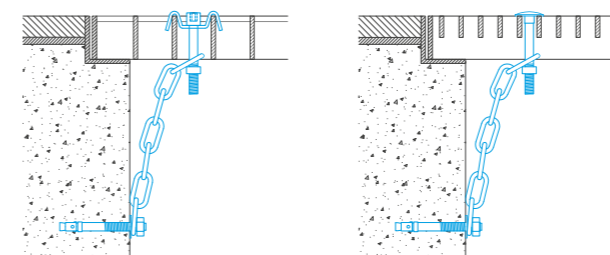
Barra in angolare da 30x30x3 a tassellare da 2000mm/3000mm zincato a caldo

Barra in angolare da 35x35x3 a tassellare da 2000mm/3000mm zincato a caldo

Barra in angolare da 45x45x4 a tassellare da 2000mm/3000mm zincato a caldo



GANCIO ANTIFURTO PER BOCHE DI LUPO





GRIGLIATO PRESSATO



dettaglio pressatura

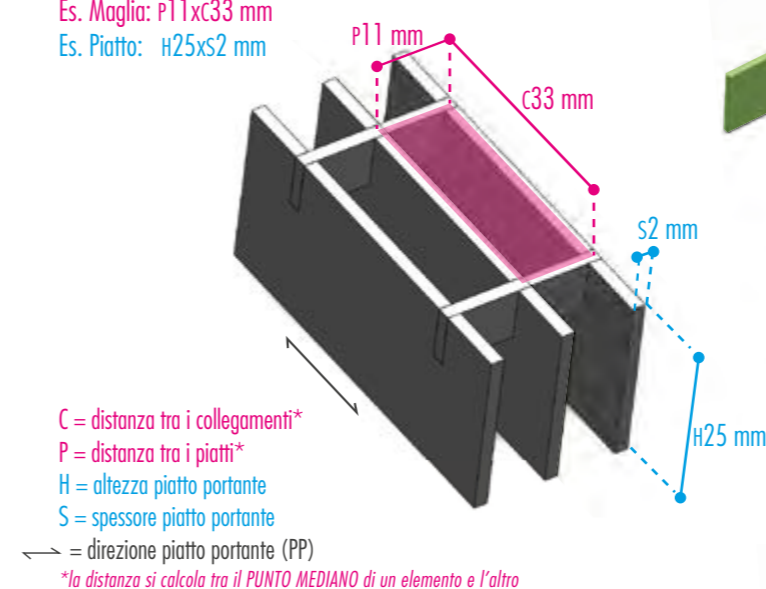
GRIGLIATO PRESSATO ORIZZONTALE

Il grigliato pressato è costituito da piatti portanti e piattini di collegamento incastrati fra loro mediante una potente pressatura. Gli incavi dei piatti portanti sono eseguiti con linee di produzione di elevata precisione e i traversini di collegamento vengono inseriti in essi mediante pressatura. Il grigliato pressato è indicato per usi civili con portate pedonali.

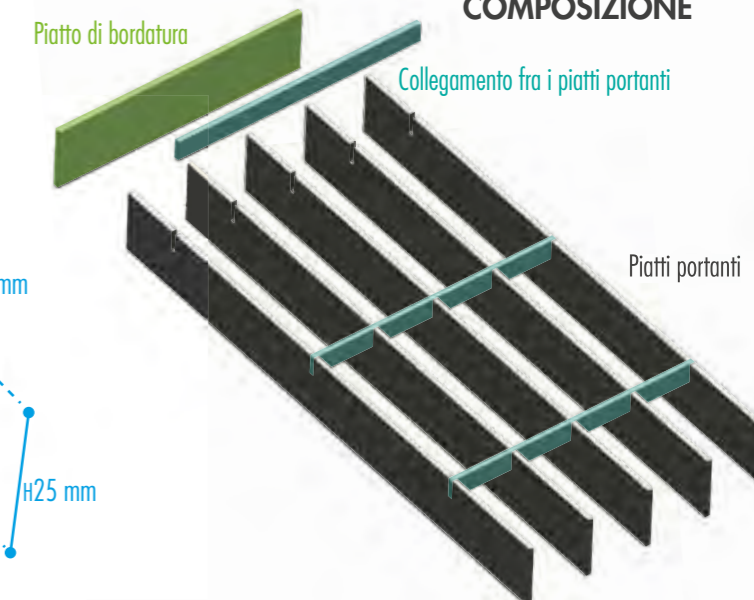
Tutte le tipologie di grigliato pressato possono essere realizzate sia in acciaio zincato che INOX.

COME SI LEGGE UN GRIGLIATO

Es. Maglia: P11xc33 mm
Es. Piatto: H25xS2 mm

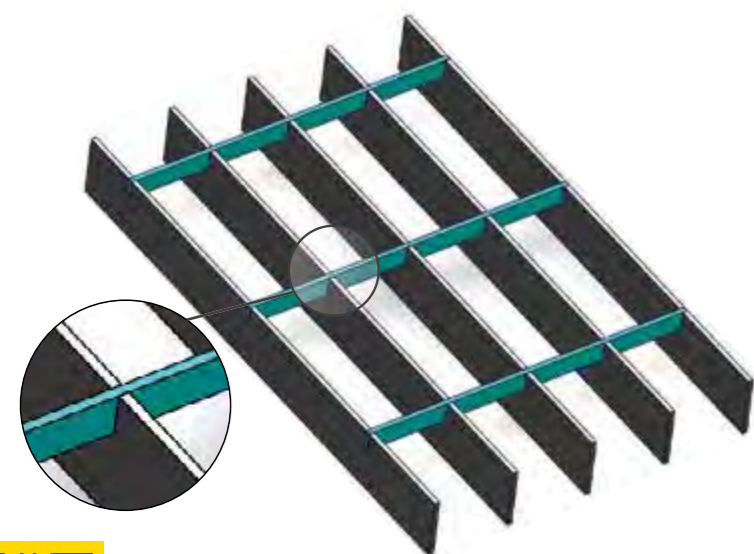


COMPOSIZIONE

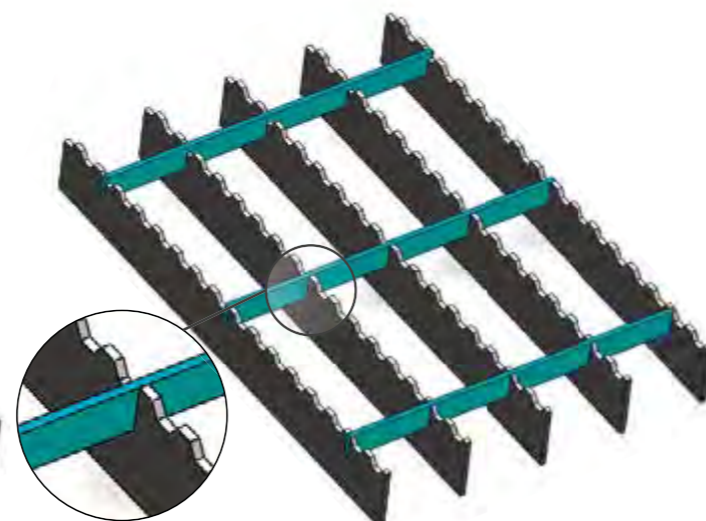


TIPOLOGIE DI GRIGLIATO PRESSATO STANDARD

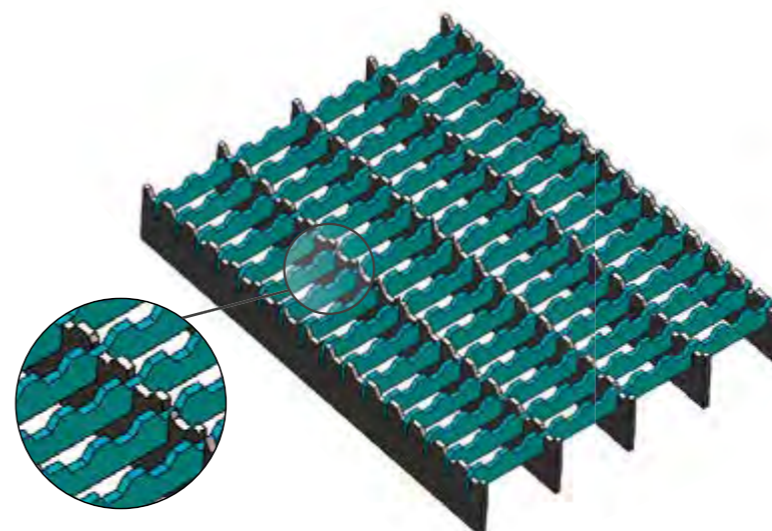
STANDARD



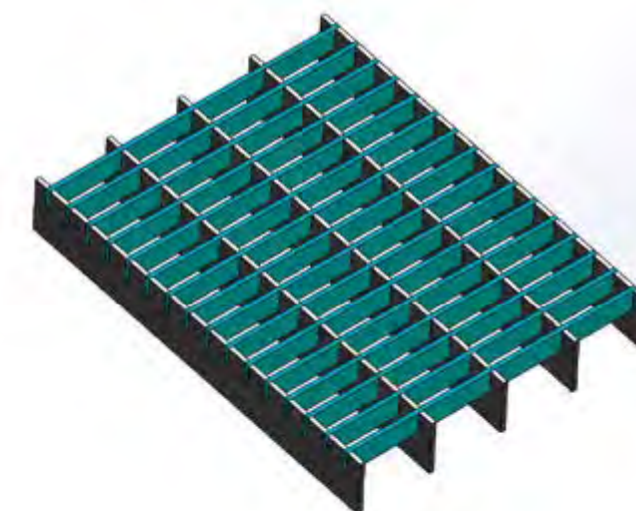
DENTELLATO - ANTISDRUCCIOLO



DENTELLATO DOPPIO - ANTISDRUCCIOLO



ANTITACCO Maglia 11 x N. mm | N. x 11 mm



ALCUNI ESEMPI D'IMPIEGO DEL GRIGLIATO PRESSATO



PAVIMENTAZIONE PER AERAZIONE DI UN PARCHEGGIO SOTTERRANEO

Grigliato Pressato tipo **Baldassar M. 66x11mm P. 100x3 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con piattino liscio. Bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461.



PAVIMENTAZIONE PER AERAZIONE DI UN PARCHEGGIO SOTTERRANEO

Grigliato Pressato tipo **Baldassar M. 33x11 mm P. 30x3 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con piattino liscio. Bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461.



RECINZIONE DI SICUREZZA ANTISCALVAMENTO PER MAGAZZINO

Grigliato Pressato tipo **Baldassar M. 33x11 mm P. 25x2 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con piattino. Bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461.



PAVIMENTAZIONE PER AERAZIONE DI UN PARCHEGGIO SOTTERRANEO

Grigliato Pressato tipo **Baldassar M. 44x11 mm P. 40x3 mm**, acciaio S235JR. Collegamento con piattino. Bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461.

MAGLIE PRINCIPALI IN GRIGLIATO PRESSATO



Classe 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
Carico dinamico 600 daN/m²
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
Carico dinamico 1000 daN su impronta
200x200 mm massa totale a terra
fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln

LEGENDA

Ln = luce netta massima tra gli appoggi (mm)
f = freccia elastica (mm)

NOTE

Per la disponibilità delle barre portanti e dell'interasse barre portanti contattare il produttore.

La tabella di portata è stata elaborata applicando una sola impronta sulla mezza del pannello



Classe 3 - autocarri
Carico dinamico 3000 daN su impronta
400x200 mm massa totale a terra
fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 4 - autoarticolati
Carico dinamico 9000 daN su impronta
600x250 mm massa totale a terra
fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln

Sezione barre portanti	Interasse barre portanti (mm)									
	11		22		33		44		66	
	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
20 x 2	1129	5,00	933	4,65	815	4,06	741	3,70	633	2,96
25 x 2	1335	5,00	1123	5,00	1014	5,00	926	4,62	792	3,71
30 x 2	1531	5,00	1287	5,00	1163	5,00	1082	5,00	950	4,44
35 x 2	1718	5,00	1445	5,00	1306	5,00	1215	5,00	1098	5,00
40 x 2	1900	5,00	1597	5,00	1443	5,00	1343	5,00	1214	5,00
45 x 2	2075	5,00	1745	5,00	1577	5,00	1467	5,00	1326	5,00
50 x 2	2246	5,00	1888	5,00	1706	5,00	1588	5,00	1435	5,00
25 x 3	1478	5,00	1242	5,00	1123	5,00	1045	5,00	926	4,62
30 x 3	1694	5,00	1425	5,00	1287	5,00	1198	5,00	1082	5,00
35 x 3	1902	5,00	1599	5,00	1445	5,00	1345	5,00	1215	5,00
40 x 3	2102	5,00	1768	5,00	1597	5,00	1486	5,00	1343	5,00
45 x 3	2296	5,00	1931	5,00	1745	5,00	1624	5,00	1467	5,00
50 x 3	2485	5,00	2090	5,00	1888	5,00	1757	5,00	1588	5,00
60 x 3	2850	5,00	2396	5,00	2165	5,00	2015	5,00	1821	5,00
70 x 3	3199	5,00	2690	5,00	2430	5,00	2262	5,00	2044	5,00
80 x 3	3536	5,00	2973	5,00	2687	5,00	2500	5,00	2259	5,00
90 x 3	3862	5,00	3248	5,00	2935	5,00	2731	5,00	2468	5,00
100 x 3	4180	5,00	3515	5,00	3176	5,00	2956	5,00	2671	5,00
30 x 4	1821	5,00	1531	5,00	1383	5,00	1287	5,00	1163	5,00
40 x 4	2259	5,00	1900	5,00	1716	5,00	1597	5,00	1443	5,00
45 x 4	2468	5,00	2075	5,00	1875	5,00	1745	5,00	1577	5,00
50 x 4	2671	5,00	2246	5,00	2029	5,00	1888	5,00	1706	5,00
60 x 4	3062	5,00	2575	5,00	2327	5,00	2165	5,00	1956	5,00
70 x 4	3437	5,00	2890	5,00	2612	5,00	2430	5,00	2196	5,00
80 x 4	3800	5,00	3195	5,00	2887	5,00	2687	5,00	2428	5,00
90 x 4	4151	5,00	3490	5,00	3154	5,00	2935	5,00	2652	5,00
100 x 4	4492	5,00	3777	5,00	3413	5,00	3176	5,00	2870	5,00
110 x 4	4825	5,00	4057	5,00	3666	5,00	3411	5,00	3083	5,00
120 x 4	5150	5,00	4331	5,00	3913	5,00	3642	5,00	3290	5,00
40 x 5	2389	5,00	2009	5,00	1815	5,00	1689	5,00	1526	5,00
50 x 5	2824	5,00	2375	5,00	2146	5,00	1997	5,00	1804	5,00
60 x 5	3238	5,00	2723	5,00	2460	5,00	2289	5,00	2069	5,00
70 x 5	3635	5,00	3056	5,00	2762	5,00	2570	5,00	2322	5,00
80 x 5	4018	5,00	3378	5,00	3053	5,00	2841	5,00	2567	5,00
90 x 5	4389	5,00	3690	5,00	3335	5,00	3103	5,00	2804	5,00
100 x 5	4750	5,00	3994	5,00	3609	5,00	3358	5,00	3035	5,00
110 x 5	5102	5,00	4290	5,00	3876	5,00	3607	5,00	3259	5,00
120 x 5	5446	5,00	4579	5,00	4138	5,00	3850	5,00	3479	5,00

Sezione barre portanti	Interasse barre portanti (mm)									
	11		22		33		44		66	
	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
20 x 2	272	0,54	197	0,28	166	0,20	143	0,15	129	0,12
25 x 2	369	0,77	252	0,37	208	0,26	179	0,19	162	0,15
30 x 2	488	1,09	320	0,49	255	0,32	216	0,23	194	0,18
35 x 2	628	1,51	399	0,64	312	0,40	258	0,28	229	0,22
40 x 2	790	2,05	491	0,83	376	0,50	306	0,34	268	0,26
45 x 2	974	2,73	595	1,06	450	0,62	361	0,41	313	0,31
50 x 2	1179	3,55	711	1,34	532	0,77	423	0,50	363	0,37
25 x 3	504	1,39	329	0,62	262	0,40	221	0,29	198	0,23
30 x 3	682	2,06	430	0,86	333	0,53	274	0,36	242	0,29
35 x 3	893	2,97	549	1,17	418	0,70	337	0,46	293	0,35
40 x 3	1136	4,13	687	1,57	515	0,91	410	0,59	353	0,44
45 x 3	1360	5,00	843	2,06	625	1,16	492	0,74	420	0,55
50 x 3	1510	5,00	1017	2,66	749	1,48	584	0,92	495	0,67
60 x 3	1811	5,00	1421	4,24	1034	2,29	798	1,39	669	0,99
70 x 3	2111	5,00	1748	5,00	1372	3,40	1050	2,02	874	1,42
80 x 3	2412	5,00	1997	5,00	1761	4,83	1341	2,84	1112	1,98
90 x 3	2713	5,00	2246	5,00	2002	5,00	1671	3,88	1381	2,68
100 x 3	3014	5,00	2495	5,00	2224	5,00	2018	5,00	1681	3,53
30 x 4	877	3,34	540	1,32	411	0,79	332	0,52	289	0,40
40 x 4	1331	5,00	883	2,54	653	1,42	513	0,90	437	0,66
45 x 4	1496	5,00	1091	3,39	800	1,87	623	1,16	527	0,84
50 x 4	1661	5,00	1323	4,43	965	2,41	746	1,47	627	1,06
60 x 4	1992	5,00	1650	5,00	1346	3,82	1031	2,28	859	1,61
70 x 4	2323	5,00	1924	5,00	1715	5,00	1367	3,37	1133	2,35
80 x 4	2655	5,00	2198	5,00	1959	5,00	1755	4,80	1449	3,31
90 x 4	2986	5,00	2472	5,00	2203	5,00	1999	5,00	1808	4,53
100 x 4	3317	5,00	2746	5,00	2447	5,00	2221	5,00	2075	5,00
110 x 4	3649	5,00	3020	5,00	2691	5,00	2443	5,00	2282	5,00
120 x 4	3980	5,00	3294	5,00	2936	5,00	2664	5,00	2489	5,00
40 x 5	1433	5,00	1078	3,73	792	2,06	617	1,28	521	0,93
50 x 5	1789	5,00	1482	5,00	1181	3,56	908	2,14	758	1,51
60 x 5	2146	5,00	1777	5,00	1584	5,00	1263	3,38	1048	2,35
70 x 5	2502	5,00	2072	5,00	1847	5,00	1676	5,00	1391	3,49
80 x 5	2859	5,00	2367	5,00	2110	5,00	1915	5,00	1787	4,98
90 x 5	3216	5,00	2662	5,00	2373	5,00	2153	5,00	2012	5,00
100 x 5	3573	5,00	2958	5,00	2636	5,00	2392	5,00	2235	5,00
110 x 5	3930	5,00	3253	5,00	2899	5,00	2631	5,00	2458	5,00
120 x 5	4287	5,00	3549	5,00	3162	5,00	2870	5,00	2681	5,00

Sezione barre portanti	Interasse barre portanti (mm)									
	11		22		33		44		66	
	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f	Ln	f
20 x 2	205	0,31	150	0,17	124	0,11	110	0,09	93	0,06
25 x 2	264	0,41	187	0,21	156	0,14	138	0,11	117	0,08
30 x 2	321	0,51	227	0,25	187	0,17	165	0,13	140	0,10
35 x 2	375	0,59	273	0,31	219	0,20	193	0,16	164	0,11
40 x 2	430	0,68	323	0,39	255	0,24	222	0,18	187	0,13
45 x 2	491	0,79	363	0,43	297	0,28	254	0,21	211	0,15
50 x 2	559	0,91	403	0,48	339	0,34	290	0,24	237	0,16
25 x 3	328	0,63	232	0,32	191	0,22	169	0,17	143	0,12
30 x 3	394	0,77	290	0,41	231	0,26	202	0,20	172	0,15
35 x 3	464	0,91	346	0,51	279	0,32	240	0,24	201	0,17
40 x 3	545	1,08	395	0,58	332	0,41	283	0,29	232	0,20
45 x 3	637	1,30	447	0,65	374	0,46	323	0,34	267	0,23
50 x 3	739	1,55	505	0,75	416	0,51	359	0,38	306	0,27
60 x 3	977	2,19	640	0,98	511	0,64	432	0,46	389	0,37
70 x 3	1257	3,03	799	1,28	624	0,80	516	0,56	458	0,44
80 x 3	1581	4,11	983	1,66	753	1,00	613	0,68	537	0,53
90 x 3	1893	5,00	1191	2,13	900	1,25	723	0,82	627	0,63
100 x 3	2100	5,00	1423	2,69	1065	1,55	846	1,00	727	0,75
30 x 4	459	1,04	342	0,57	275	0,37	237	0,28	199	0,20
40 x 4	660	1,56	461	0,78	384	0,54	332	0,41	276	0,28
45 x 4	782	1,91	530	0,91	433	0,61	373	0,46	322	0,33
50 x 4	919	2,34	607	1,06	488	0,70	415	0,51	374	0,39
60 x 4	1236	3,42	787	1,45	615	0,91	510	0,63	453	0,50
70 x 4	1610	4,86	999	1,96	765	1,18	622	0,80	544	0,62
80 x 4	1852	5,00	1244	2,60	938	1,52	751	1,00	649	0,75
90 x 4	2081	5,00	1521	3,39	1134	1,94	898	1,24	769	0,



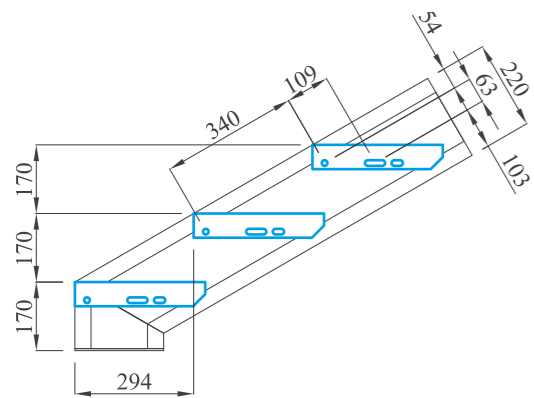
GRADINI E SCALE

GRADINI E SCALE

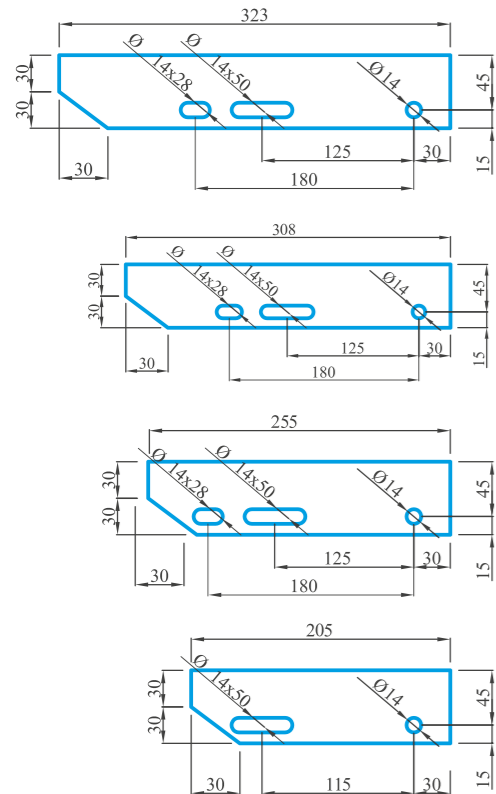
Le principali caratteristiche che distinguono un gradino da un altro sono **robustezza, finitura e antiscivolosità**. I nostri gradini standard, realizzati con piastra laterale in piatto sez. 60x3 mm, con predisposizione di fori per il fissaggio, sono di facile montaggio e vengono rifiniti con lamiera forata antiscivolo. Baldassar garantisce la massima scrupolosità nella saldatura e trattamento mediante zincatura a caldo a norme UNI EN ISO 1461. La gamma dei gradini è stata ampliata standardizzando anche le misure più larghe (1800 mm o 2400 mm) da utilizzare per la realizzazione delle scale di sicurezza, ad esempio per cinema e centri commerciali, dove c'è un grande afflusso di persone. I gradini sono stati progettati appositamente per garantire la portata **grazie a una particolare sottostruttura di rinforzo, non gravando sul peso del gradino**.

GRADINI STANDARD

CON ROMPIVISUALE IN LAMIERA FORATA E PIASTRE LATERALI DI FISSAGGIO

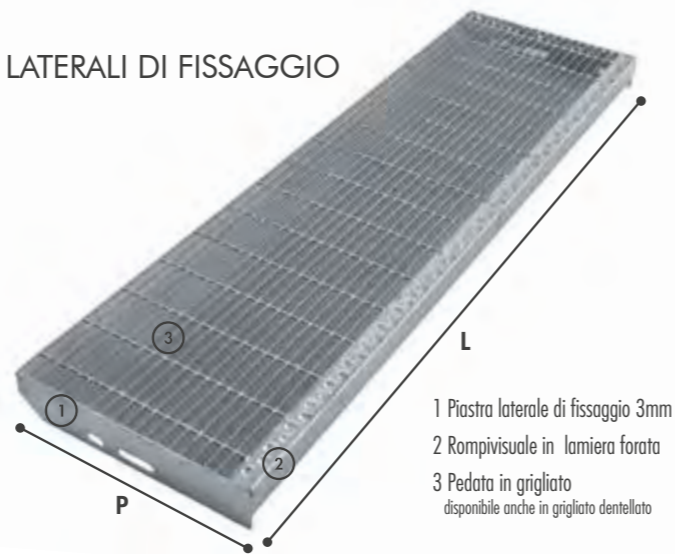


SCHEDA TECNICA INTERASSE FORI



es. di TEST effettuato su Gradino Rinforzato

I nostri gradini vengono sottoposti a precisi test di resistenza. I fori sui bordi sono stati studiati in modo da assicurarne l'adattamento a qualsiasi rampa di scale. Le misure di pedata (P) e d'interasse dei fori di fissaggio vengono da noi prestabilite in modo da assicurare un'ampia gamma di possibilità compositive; la larghezza della rampa (L) rimane l'unica misura da comunicare nello sviluppo di una commessa, tenendo presente comunque che non sussistono difficoltà per la fornitura di gradini speciali.



- 1 Piastra laterale di fissaggio 3mm
- 2 Rompivisuale in lamiera forata
- 3 Pedata in grigliato disponibile anche in grigliato dentellato

Dimensioni L	Dimensioni P	Maglia mm	Piatto mm	Coll.	Zincato kg/cad	Confezione N.pezzi
1000	308	15x76	25x2	○	10,2	30
1200	308		25x2	○	12,1	30
1000	323		30x2	○	11,9	30
USO PUBBLICO	1200	323	*30x2	○	14,3	30
1000	308	25x76	25x2	○	7,2	30
900	255		25x2	○	5,4	30
800	255		25x2	○	5,1	30
700	255		25x2	○	4,5	30
600	255		25x2	○	3,8	30
600	205		25x2	○	3,2	30

*Gradini idonei ai carichi previsti per uso pubblico dalla norma UNI 11002-2 e secondo D.M. 14 Giugno 1989 236

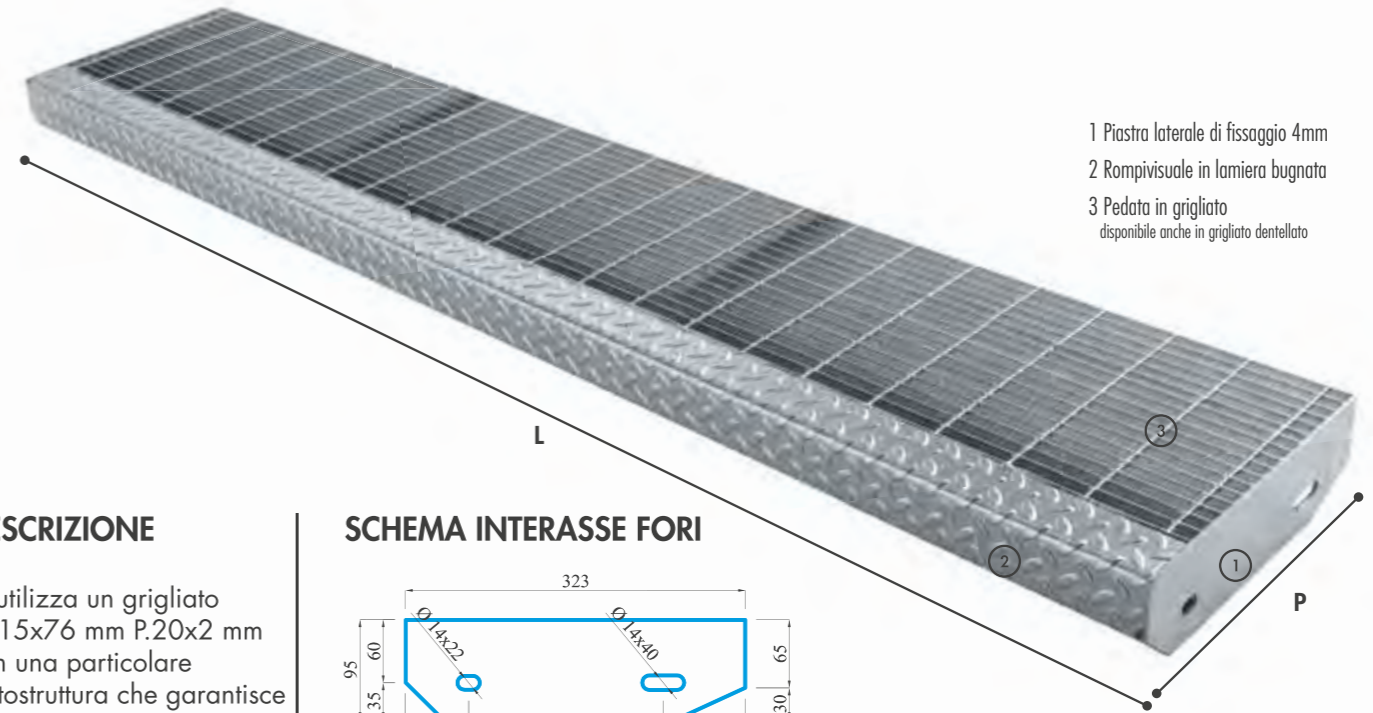
VANTAGGI

- Producibili con qualunque maglia di grigliato.
- Realizzabili su misura
- Flange laterali fabbricabili su misura con fori rispettanti le esigenze del cliente
- Ampia disponibilità a magazzino

GRADINI SPECIALI RINFORZATI

CON ROMPIVISUALE IN LAMIERA BUGNATA E PIASTRE LATERALI DI FISSAGGIO

Utilizzati principalmente per vie di fuga in ambienti con un grande afflusso di persone

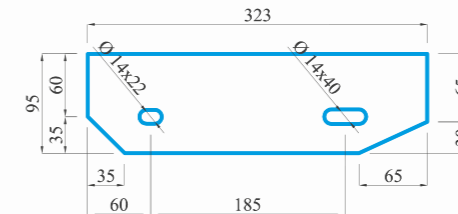


- 1 Piastra laterale di fissaggio 4mm
- 2 Rompivisuale in lamiera bugnata
- 3 Pedata in grigliato disponibile anche in grigliato dentellato

DESCRIZIONE

Si utilizza un grigliato M.15x76 mm P.20x2 mm con una particolare sottostruttura che garantisce portata contenendo il peso.

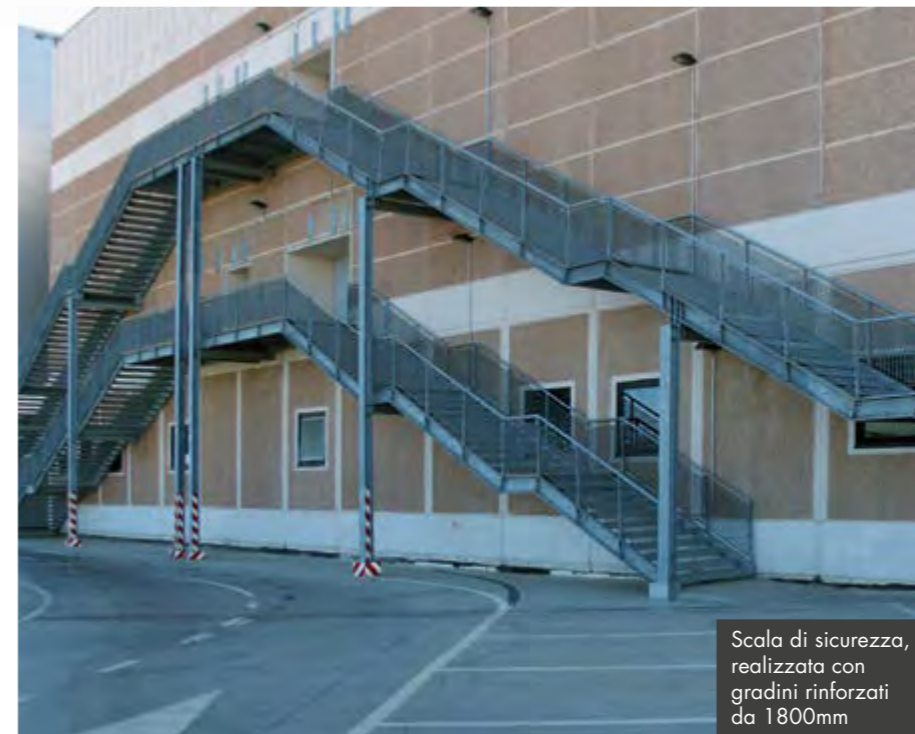
SCHEMA INTERASSE FORI



Progettiamo, realizziamo e posiamo scale in grigliato, studiate su disegno esecutivo del cliente o effettuando personalmente i rilievi e le opere di progettazione. Lo Staff tecnico segue il cliente in tutte le fasi, partendo dai rilievi in cantiere, sviluppando i disegni esecutivi nel rispetto di tutte le normative vigenti e seguendo scrupolosamente la produzione dei vari componenti.

Dimensioni L	Dimensioni P	Maglia mm	Piatto mm	Coll.	Zincato kg/cad	Confezione N.pezzi
1800	323	15x76	*20x2	○	25,5	su richiesta
2400	323		*20x2	○	46,5	su richiesta

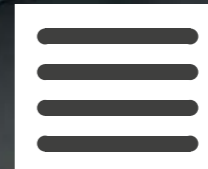
*Gradini idonei ai carichi per uso pubblico previsti dalla norma UNI 11002-2 e secondo D.M. 14 Giugno 1989 236



Scala di sicurezza, realizzata con gradini rinforzati da 1800mm



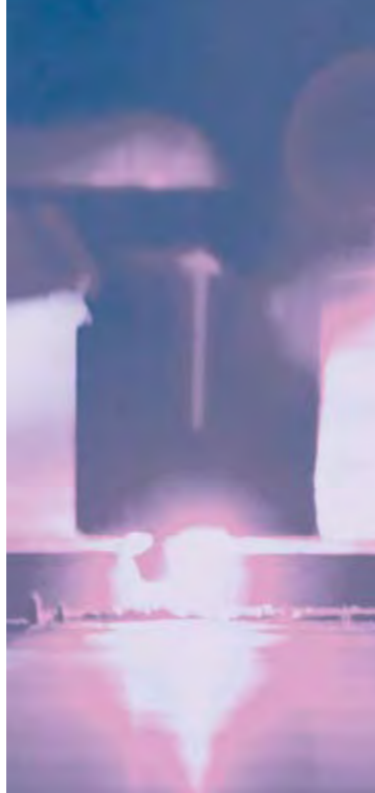
Scala di sicurezza, realizzata con gradini da 1200mm



GRIGLIATO ELETTOFUSO INOX

GRIGLIATO ELETTROFUSO INOX

La peculiarità del grigliato elettrofuso in acciaio inox è la sua eccezionale resistenza alla corrosione. Questa caratteristica lo rende adatto a tutti quegli ambienti che richiedono elevate norme igieniche come industrie alimentari, enologiche, farmaceutiche, chimiche, ecc. La qualità di acciaio inox più diffusa nel settore alimentare è l'AISI 304, mentre in ambienti con presenza di sostanze particolarmente aggressive viene utilizzato l'inox AISI 316/316L. Baldassar ha focalizzato la propria produzione nella realizzazione di grigliati in acciaio inox elettrofuso, specialità questa, che lo rende il primo produttore nel territorio nazionale e la posiziona tra i primi a livello mondiale. **L'acciaio può essere fornito nei seguenti modi: non decapato, decapato opaco o con brillantatura ad effetto cromato.**



IL GRIGLIATO INOX ELETTROFUSO GARANTISCE MAGGIOR STABILITÀ E DURATA RISPETTO AL GRIGLIATO INOX PRESSATO, SOPRATTUTTO DURANTE LE LAVORAZIONI

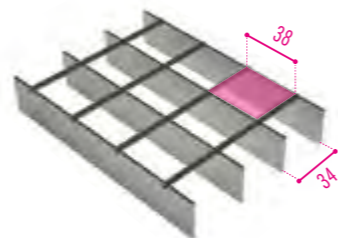


PASSERELLE TRALICCIO
Grigliato Elettrofuso INOX tipo Baldassar M. 34x38 mm P. 25x2 mm, acciaio INOX AISI 304. Collegamento con tondo liscio Ø4mm, bordato e decapato.

Maglia 34x38 mm

Piatto mm	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	DISEGNO MAGLIA			
				CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	○ 4mm	2050x1000*	14,30	1014	244	185	165
25x2	○ 4mm	3050x1000*	14,30	1014	244	185	165
25x2	○ 4mm	6100x1000*	14,30	1014	244	185	165

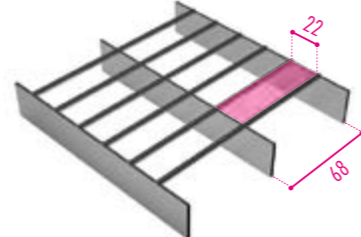
DISEGNO MAGLIA



Maglia 68x22 mm

Piatto mm	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	DISEGNO MAGLIA			
				CL1 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL2 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL3 Luce netta fra gli appoggi in mm	CL4 Luce netta fra gli appoggi in mm
25x2	○ 4mm	2050x1035*	10,50	815	156	137	95
25x2	○ 4mm	3050x1035*	10,50	815	156	137	95
25x2	○ 4mm	6100x1035*	10,50	815	156	137	95

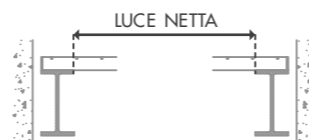
DISEGNO MAGLIA



*misure nominali

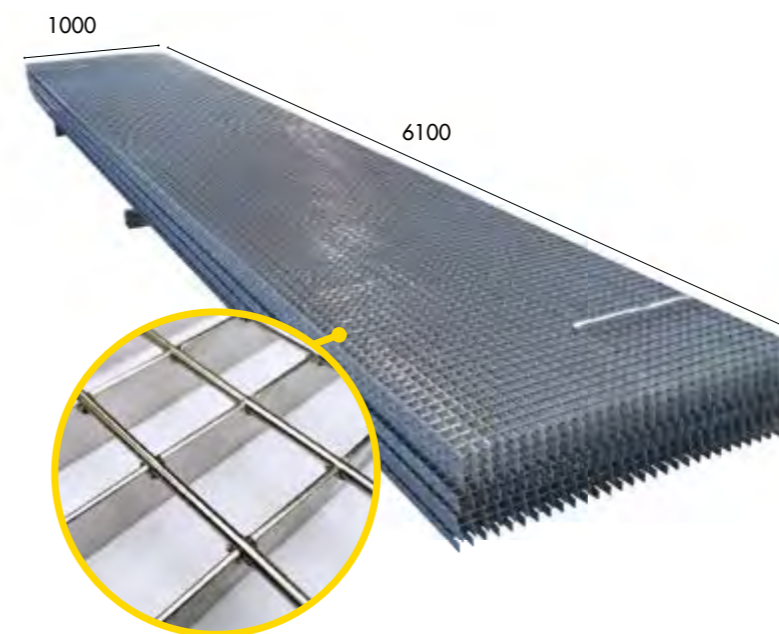
Gradino standard

Dimensioni L	P	Maglia mm	Piatto mm	Coll.	Zincato kg/cad
700	274	34x38	25x2	○	3,8



Le CLASSI DI PORTATA si riferiscono alla LUCE NETTA tra gli appoggi, ossia lo spazio vuoto tra un appoggio e l'altro.

ESEMPIO DI TAPPETO INOX ELETTROFUSO, M. 34x38 mm P. 25x2 mm



STABILE, VELOCE, ECONOMICO

Gli acciai inossidabili – inox sono particolari leghe ferrose che riescono a unire le proprietà meccaniche tipiche degli acciai, alle caratteristiche intrinseche dei materiali nobili quali, tra tutte, le notevoli doti di resistenza ai fenomeni corrosivi. Queste caratteristiche rendono il grigliato elettrofuso in acciaio inox particolarmente adatto per operare ad elevata temperatura, anche in condizioni ossidanti, grazie alla sua elevata tenuta e durata. Gli acciai inox godono di numerose proprietà, sia fisiche, sia meccaniche per le più diverse situazioni applicative. Nel grigliato Baldassar **elettrofuso inox** ogni incrocio della maglia è elettrosaldato, **impedendo così che nella fase di taglio essa si scomponga**, garantendo al contempo qualità costruttiva, stabilità, facilità e velocità, sia di personalizzazione che di posa in opera. Disponibile in pannelli con collegamento con tondo liscio con maglia M. 34x38 mm o con maglia M. 68x22 mm.

La produzione continua e la giacenza a magazzino permettono un'evasione celere di ogni commessa.



Classe 1 - Folla compatta portata pedonale
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria E
Carico dinamico 600 daN/m²
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 2 - autovetture
D.M. 14 gennaio 2008 - 3.1.4
Tabella 3.1.II - Categoria F
Carico dinamico 1000 daN su impronta 200x200 mm massa totale a terra fino a 3000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 3 - autocarri
Carico dinamico 3000 daN su impronta 400x200 mm massa totale a terra fino a 6000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln



Classe 4 - autoarticolati
Carico dinamico 9000 daN su impronta 600x250 mm massa totale a terra fino a 45000 kg
Materiale: Acciaio S235JR
Sigma snervamento = 23,5 daN/mm²
Sigma confronto = 22,38 daN/mm²
Freccia max. = 5mm
Freccia Max. = 1/200 di Ln

VERSATILITÀ ESTETICA E FUNZIONALE

Oltre a essere utilizzabile in tutti i settori in cui è già impiegato il pressato in INOX, l'elettrofuso abbraccia facilmente nuovi settori come il design, l'arredamento e le recinzioni.

I prodotti in grigliato elettrofuso INOX Baldassar sono disponibili nei formati maglia più utilizzati e sempre disponibili a magazzino.

Grazie alla resistenza alla corrosione e agli agenti atmosferici, sempre più spesso i prodotti in acciaio inox vengono scelti quale completamento ed elemento di stile e design in diverse strutture e situazioni. La possibilità d'uso del grigliato elettrofuso inox è particolarmente ampia: scalinate, recinzioni, pannelli, passerelle, bocche di lupo e canali di scolo. La grande gamma d'applicazione e la duttilità di questo elemento ne hanno rivalutato ed incrementato l'uso anche in campo architettonico.

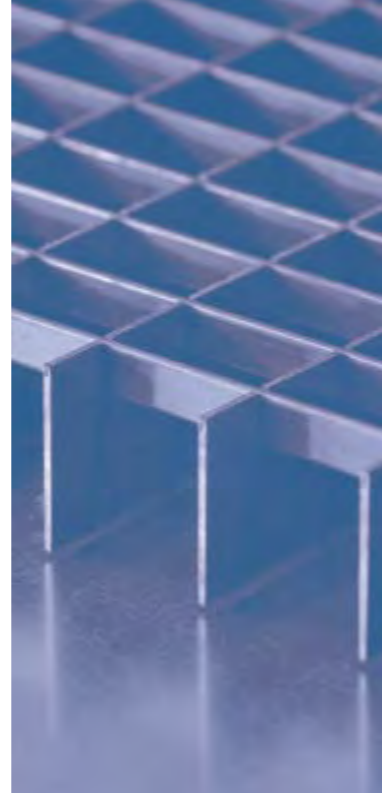


PASSERELLA IN GRIGLIATO
ELETTROFUSO INOX



GRIGLIATO PRESSATO IN INOX

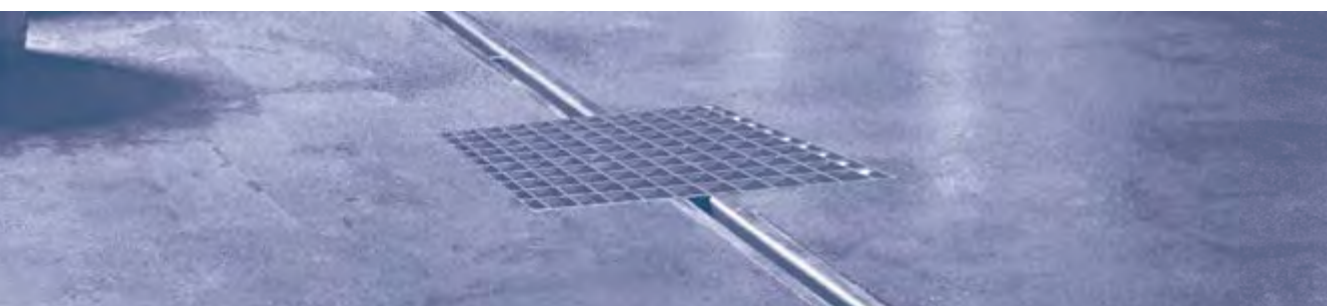
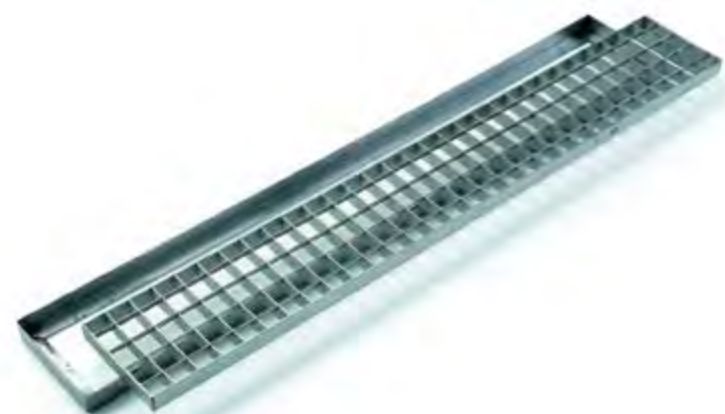
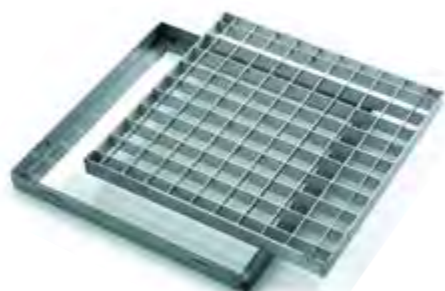
Il connubio tra l'impiego di acciai speciali come l'inox e le specifiche conoscenze tecniche, frutto della decennale esperienza nel settore, abbinati a moderni impianti di produzione, fanno dei grigliati Baldassar un prodotto di impareggiabile qualità. La produzione dei grigliati è normalmente realizzata con acciaio inox AISI 304. Per applicazioni esposte a sostanze particolarmente aggressive si utilizza l'acciaio inox AISI 316/316 L. La praticità e l'adattabilità dei pannelli grigliati li rendono indispensabili per tutti gli ambienti ove l'igiene è il requisito principale. La finitura dei pannelli di grigliato in acciaio inox comprende i trattamenti superficiali di decapaggio chimico opaco e di brillantatura, utili per conferire al prodotto maggiore durata ed estetica.



L'uso del grigliato pressato in acciaio inox è particolarmente indicato in tutti quei luoghi che prevedono norme igienico-sanitarie restrittive; per questo è ampiamente utilizzato in campo alimentare, farmaceutico, energetico, chimico, petrolchimico e nei settori edili e dei trasporti, oltre che in campo architettonico.

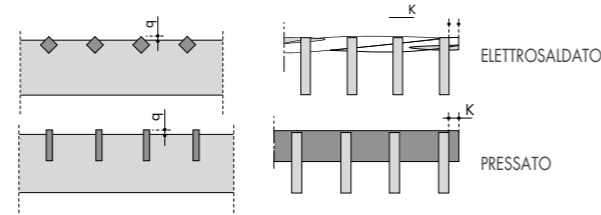
Oltre alla fabbricazione di pannelli, recinzioni e passerelle, Baldassar utilizza l'acciaio inox nella produzione di alcuni componenti per l'edilizia, come canali di scolo e a fessura, chiusini, griglie da calpestio e bocche di lupo, tecnicamente studiate per essere installate con facilità in tutte le situazioni.

Le griglie in pressato inox sono sempre disponibili a magazzino nelle dimensioni e maglie standard più richieste.

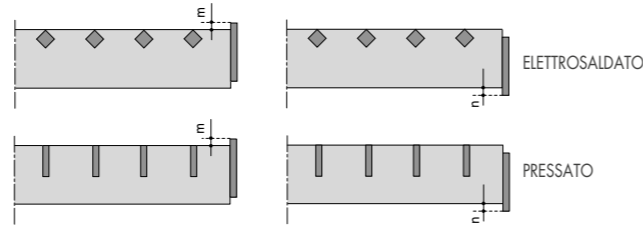


TOLLERANZE DI COSTRUZIONE DEI PANNELLI

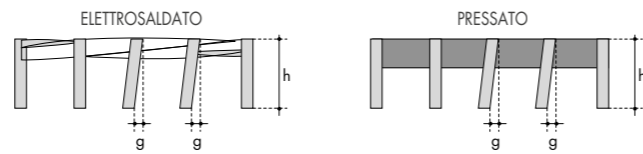
- Sporgenza dei collegamenti (q; k)
(q) tolleranza sulla sporgenza tra collegamenti e piatti portanti
q max. = 1,5 mm
(k) tolleranza sulla sporgenza dei collegamenti rispetto ai piatti portanti
k max. = 1,5 mm



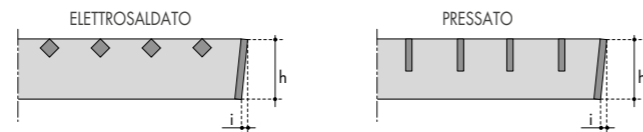
- Sporgenza piatto di bordatura (m; n)
(m) tolleranza sulla sporgenza tra bordo e piatti portanti sulla parte superiore del pannello
m max. = 1,5 mm
(n) tolleranza sulla sporgenza tra bordo e piatti portanti sulla parte inferiore del pannello
n max. = 1,5 mm



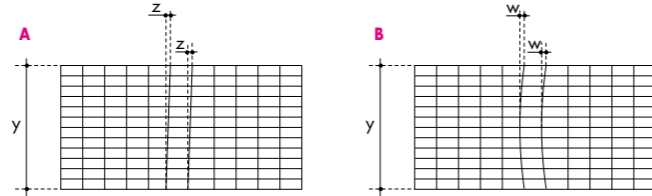
- Inclinazione piatti portanti (g)
(g) tolleranza di inclinazione dei piatti portanti
g max. = 0,1 • h
g max. = spessore piatto portante
Comunque g max = 4 mm



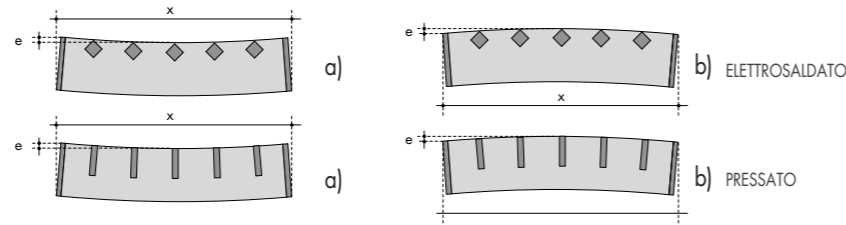
- Inclinazione piatto di bordatura (i)
(i) tolleranza di inclinazione del bordo
i max. = 0,1 • h
i max. = spessore piatto di bordatura



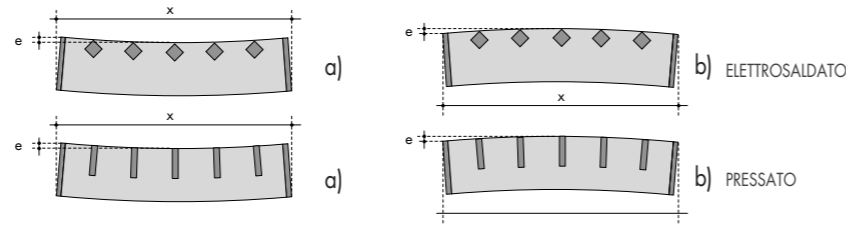
- Ortogonalità dei collegamenti (z)
(z) tolleranza di ortogonalità dei collegamenti rispetto ai piatti portanti
z max. = 0,003 • Y



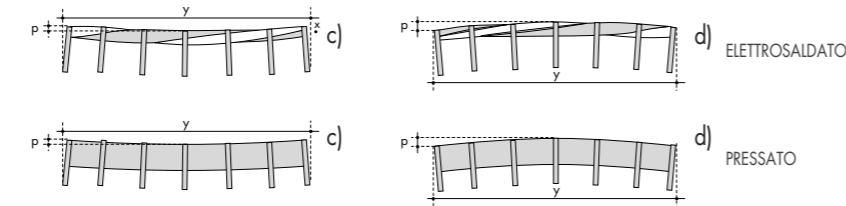
- Curvatura dei collegamenti (w)
(w) tolleranza di curvatura dei collegamenti
w max. = 0,004 • Y



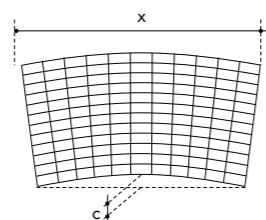
- Planarità longitudinale (e)
(e) tolleranza di planarità longitudinale
a) pannello concavo
e max. = X/200 mm
b) pannello convesso
e max. = X/150 mm



- Planarità trasversale (p)
(p) tolleranza di planarità trasversale
c) pannello concavo
p max. = Y/200 mm
d) pannello convesso
p max. = Y/150 mm



- Curvatura piatti portanti (c)
(c) tolleranza di curvatura dei piatti portanti
c max. = 1/200 • X



- Svergolamento
(sv) tolleranze di curvatura delle diagonali
sv max. = D/150 mm
D= diagonale del pannello

TOLLERANZE DIMENSIONALI DEI PANNELLI

- Lunghezza pannello (X)
(x) tolleranza sulla lunghezza
per x ≤ 2 000 mm
x max. = 0 mm
-4 mm
per x > 2 000 mm
x max. = 0 mm
-0,002 • x

- Larghezza pannello (y)
(y) tolleranza sulla larghezza
per y ≤ 1 000 mm
y max. = 0 mm
-6 mm
per y > 1 000 mm
y max. = 0 mm
-0,006 • y

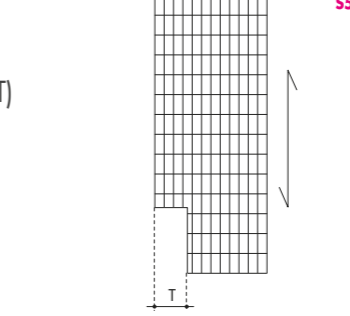
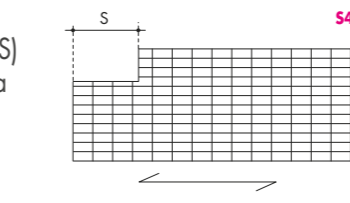
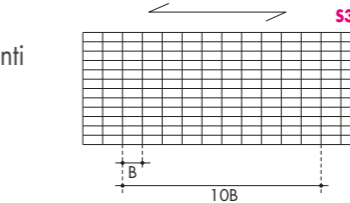
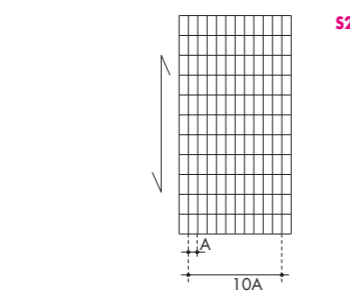
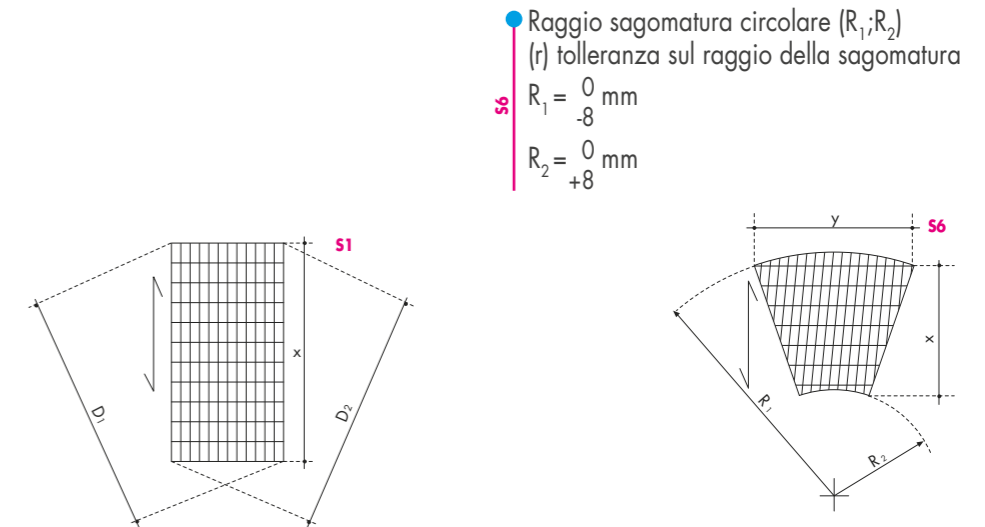
- Diagonali pannello (R₁;R₂)
(d) tolleranza sulle diagonali
per x ≤ 2 000 mm
d max. = D₁-D₂ = ±6 mm
per x > 2 000 mm
d max. = D₁-D₂ = 0,003 • x

- Passo Piatti portanti (A)
(a) tolleranza sul passo piatti
su n°10 passi (10 • A)
a max. = ±4 mm
su n°1 passo
a max. = ±1,5 mm

- Passo Collegamenti (B)
(b) tolleranza sul passo collegamenti
su n°10 passi (10 • B)
b max. = ±4 mm
su n°1 passo
b max. = ±2 mm

- Lunghezza sagomatura rettilinea (S)
(s) tolleranza sulla lunghezza della sagomatura
s max. = 0 mm
+10 mm

- Larghezza sagomatura rettilinea (T)
(t) tolleranza sulla larghezza della sagomatura
t max. = 0 mm
+10 mm



- Raggio sagomatura circolare (R₁;R₂)
(r) tolleranza sul raggio della sagomatura
R₁ = 0 mm
-8 mm
R₂ = 0 mm
+8 mm

TOLLERANZE
Norma UNI Serie 11002
Le tolleranze sono definite dalla normativa UNI Serie 11002 "Pannelli e gradini di grigliato elettrosaldato e/o Pressato" dell'agosto 2002 e successive revisioni, promossa da Assogrigliati - Associazione Nazionale tra i Produttori italiani di Grigliati Elettrosaldati e pressati in acciaio e leghe metalliche.

Tale norma mira a fornire agli utenti finali un adeguato standard di sicurezza e di prodotto secondo le normative vigenti. La voce 1.1.3 definisce in particolar modo i materiali e le tolleranze dimensionali e di costruzione per applicazioni in piani di calpestio e carrabili costituiti da barre, quali pannelli e gradini.

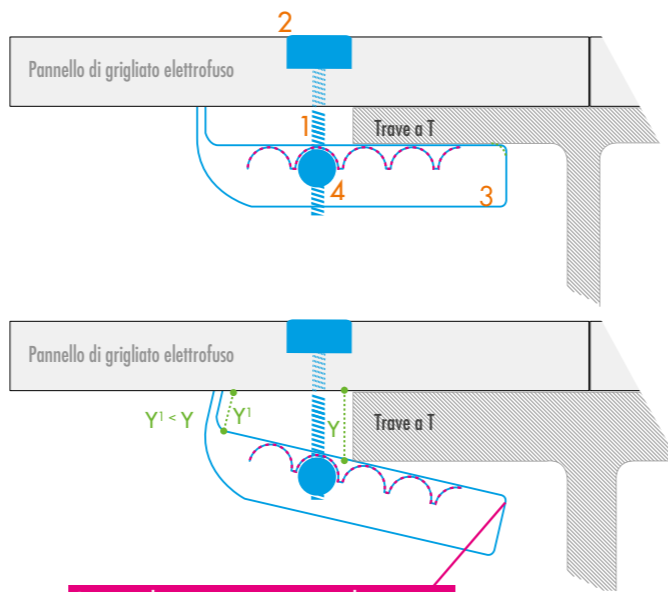
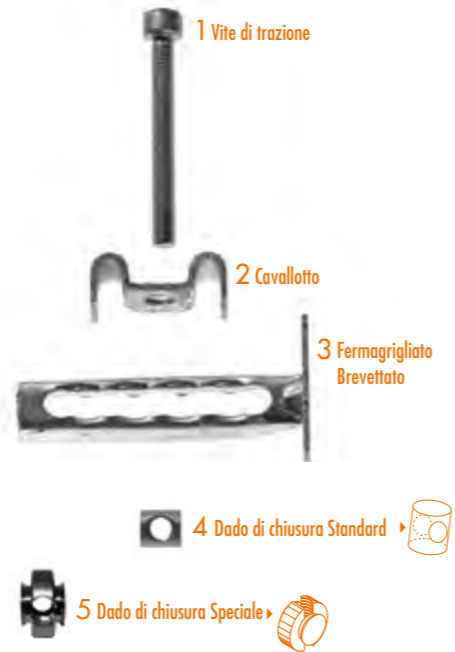
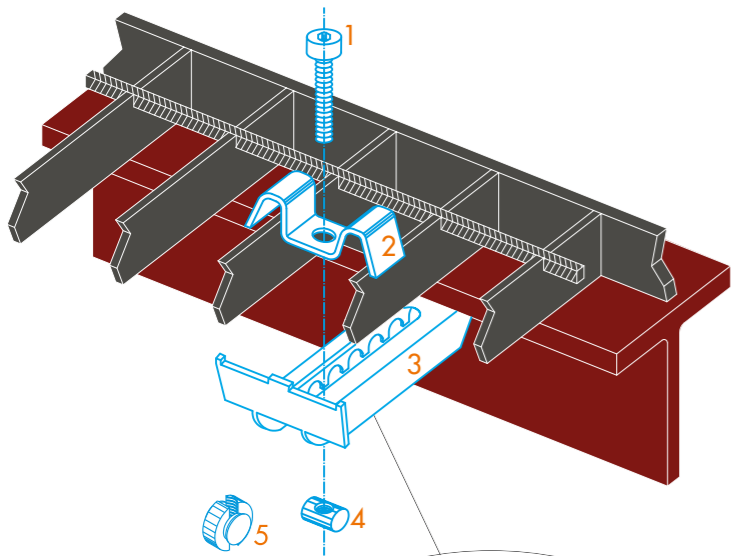
I valori indicati nella norma alla voce tolleranze, precisano i limiti secondo cui le prestazioni del grigliato non subiscono alcuna variazione e, quindi, le dimensioni nominali delle differenze di quota che non devono essere superate.

ANCORAGGI e FISSAGGI

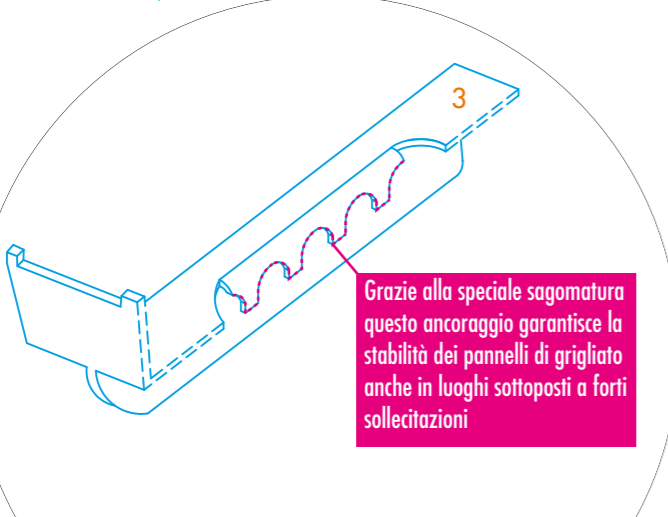
TANK: FERMAGRIGLIATO BREVETTATO anti slittamento



Il nostro Fermagriгато è studiato per assicurare un vincolo sicuro ed affidabile nel tempo, resistente a tutte le possibili sollecitazioni vibratorie. Pur presentando la medesima semplicità di costruzione e di montaggio dei dispositivi di fissaggio tradizionali, grazie alla sua tecnologia, garantisce prestazioni superiori rispetto a quest'ultimi.



La speciale sagomatura permette la trazione della vite anche nelle situazioni in cui non sia possibile inserire quest'ultima perpendicolarmente al pannello di grigliato elettrofuso.



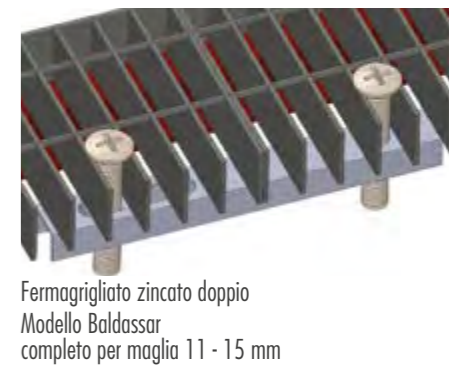
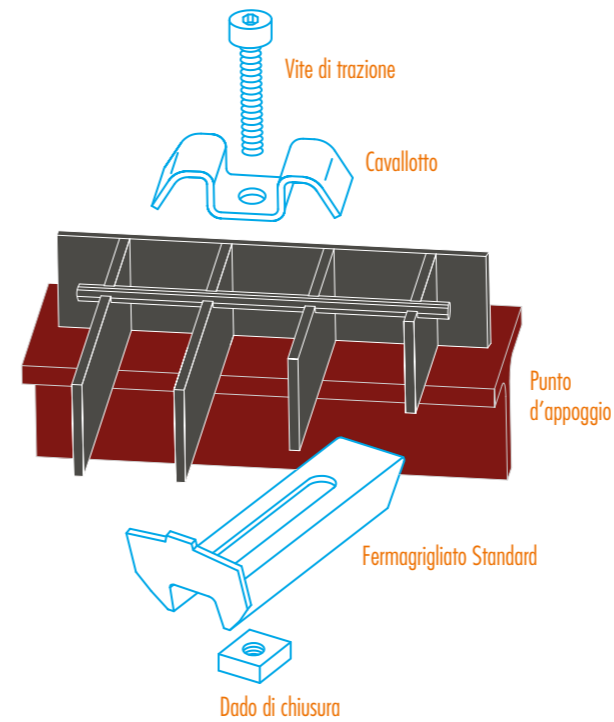
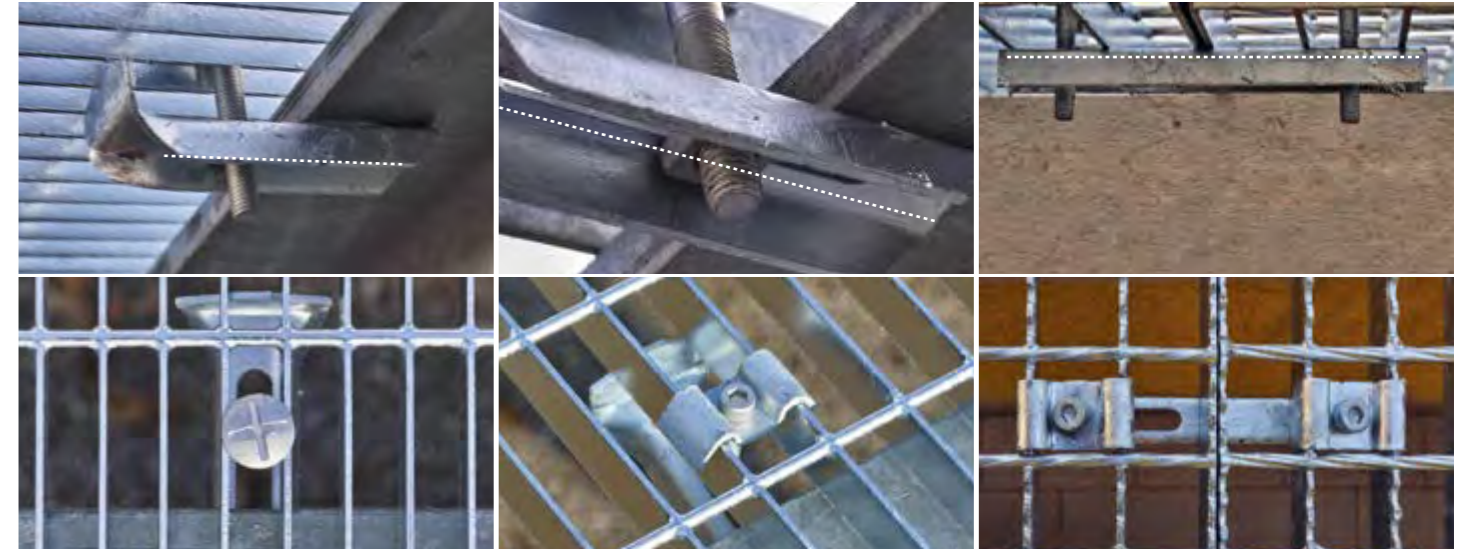
Grazie alla speciale sagomatura questo ancoraggio garantisce la stabilità dei pannelli di grigliato anche in luoghi sottoposti a forti sollecitazioni



ampio angolo di trazione

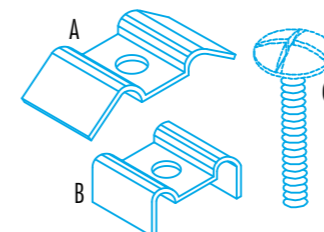
FERMAGRIGLIATI STANDARD

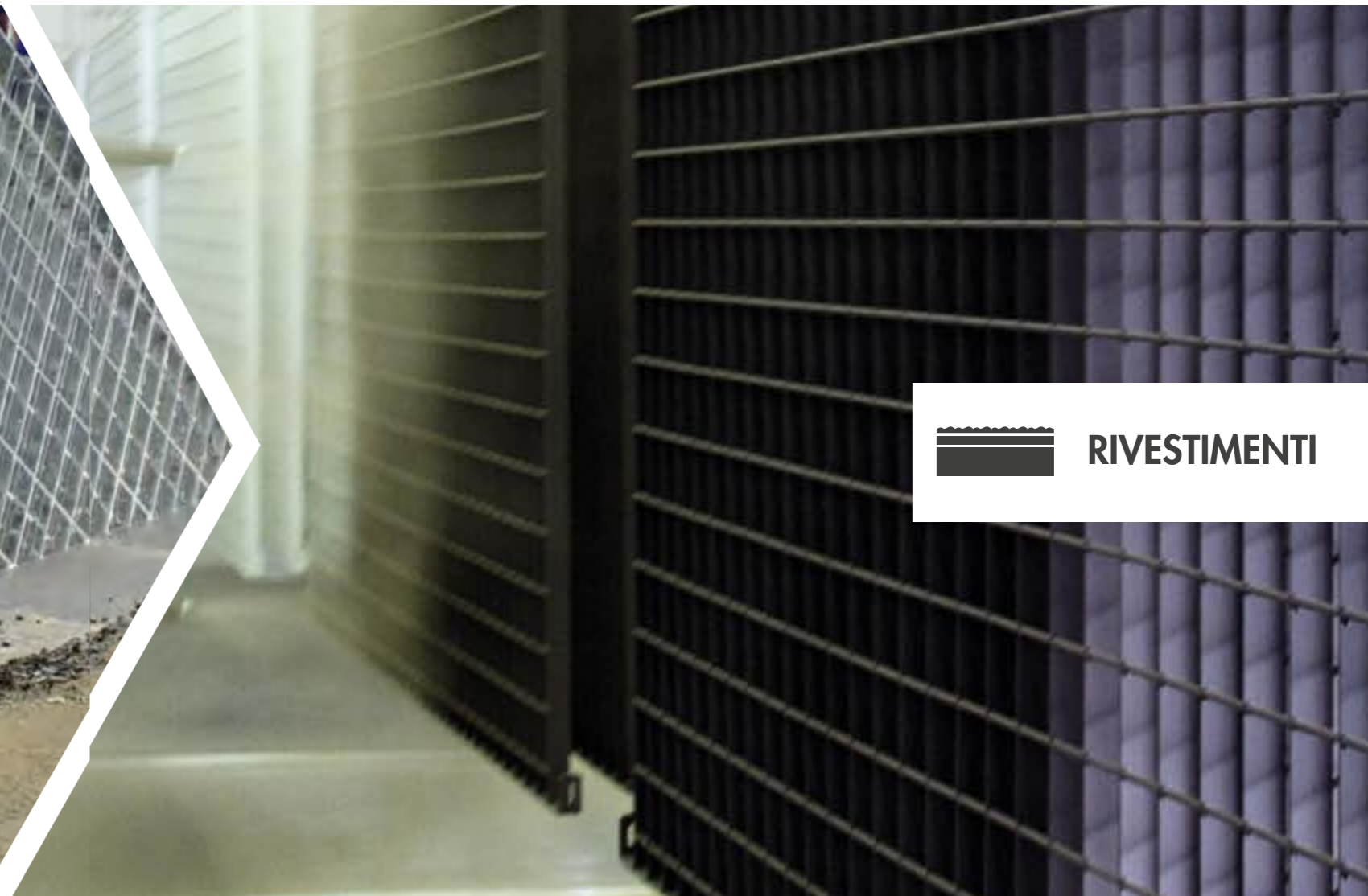
Produciamo diversi tipi di fermagriгато, ognuno dedicato ad una tipologia specifica di maglia.



ELEMENTI DI FISSAGGIO

Appositi Cavallotti di fissaggio (A maglia 22/25, B maglia 30/34) vengono forniti su richiesta. In alternativa si può utilizzare la Vite Speciale (C maglia 15).





RIVESTIMENTI

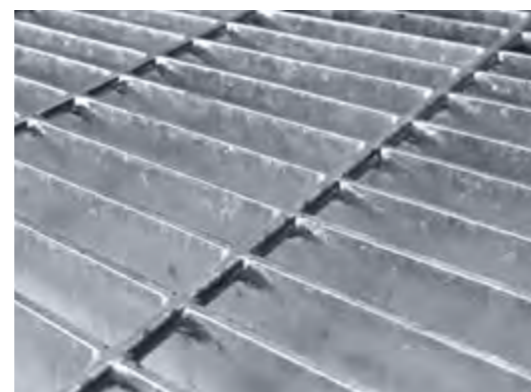
ZINCATURA

La zincatura a caldo è uno dei metodi più diffusi per la protezione dei manufatti in acciaio dalla ruggine. Tale procedimento si attua applicando uno strato di zinco sul prodotto, che proteggendo l'acciaio sottostante, lo preserverà dall'ossidazione, conservandone così tutte le caratteristiche. La zincatura viene eseguita mediante l'immersione dei pezzi lavorati in una vasca di zinco fuso a circa 450°C, per un tempo proporzionale allo spessore desiderato per il rivestimento: più lunga sarà l'immersione, maggiore sarà lo strato della zincatura e, quindi, maggiore sarà la protezione dalla ruggine e dalle scalfitture. Il problema della ruggine è molto comune per ogni manufatto ferroso e il rischio di compromettere la resistenza meccanica-strutturale è molto elevato: i pezzi trattati con il nostro procedimento di zincatura hanno una durata 10 volte superiore ai prodotti non trattati (fonte BS 5493/1977). In conformità alle Regole Comuni del CEN/CENELEC, i paesi membri del Comitato Europeo per la Normazione (CEN), tra cui l'Italia, sono tenuti ad applicare ed indicare la norma UNI EN ISO 1461:2009 per la zincatura.

GREZZO



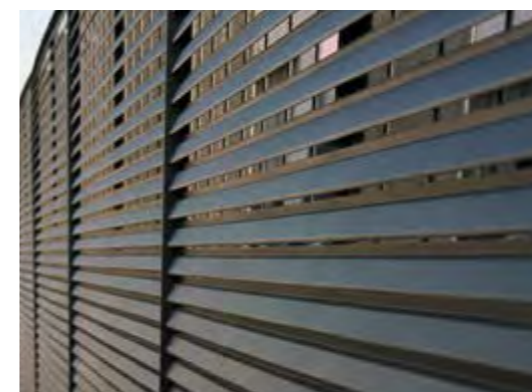
ZINCATO



ZINCATURA



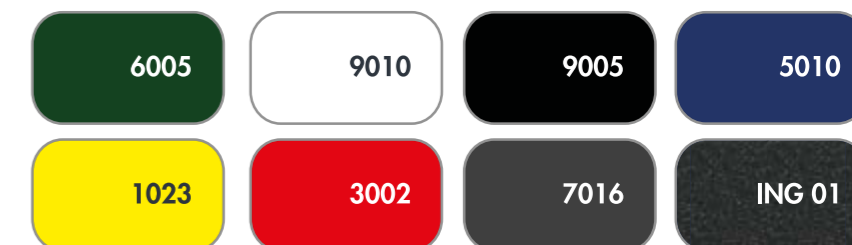
COLORAZIONE



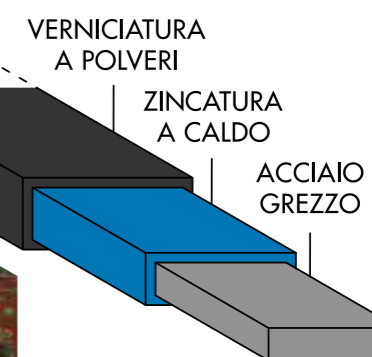
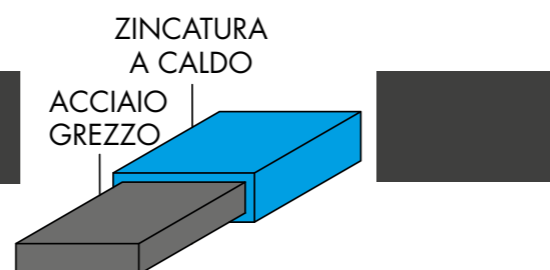
DESIGN e COLORE

Le tecnologie di lavorazione e le possibili combinazioni di design fanno del grigliato un prodotto che è sempre più spesso scelto per rispondere a varie e diverse soluzioni. Baldassar è in grado di realizzare su disegno le più svariate forme, contribuendo con la propria esperienza alla soluzione dei vari problemi tecnici che possono intervenire nel corso dei lavori. Disponibile una vasta gamma di colori.

COLORI DISPONIBILI



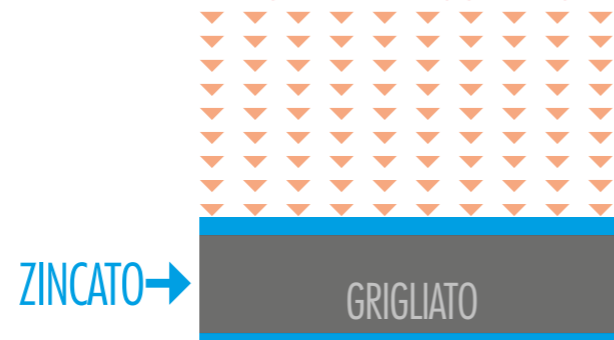
LO STRATO DI ZINCO PROTEGGE L'ACCIAIO DALLA CORROSIONE GALVANICA LIMITANDO LA FORMAZIONE DI MICRO-CELLE ELETTROLITICHE AD AZIONE ANODICA NEI BORDI DI GRANO



AGENTI ATMOSFERICI



AGENTI ATMOSFERICI



GRIGLIATO ELETTROFUSO VERTICALE

Maglia 62x66 mm - Quasar 2/3

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
25x2	○ 5mm	6072x1560	8,9	9,5
25x2	○ 5mm	6072x1870	8,9	9,5
25x3	○ 5mm	6072x1560	12,1	13,0
25x3	○ 5mm	6072x1870	12,1	13,0

Maglia 66x132 mm (Interno Piatto) - Multisar

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
25x2	○ 5mm	6072x1870	7,0	7,4

Maglia 62x132 mm - Multisar 2/3/4

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
25x2	○ 5mm	6072x1560	7,6	8,2
25x2	○ 5mm	6072x1870	7,6	8,2
25x3	○ 5mm	6072x1560	10,9	11,7
25x3	○ 5mm	6072x1870	10,9	11,7
30x4	○ 6mm	6072x1870	16,2	17,5

Maglia 124x132 mm - Plusar

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
25x3	○ 5mm	6072x1870	6,1	6,5

Maglia 47x266 mm FRANGISOLE - Horizon

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
profilo a "Z"	○ 5mm	6100x1970	14,5	15,7
* profilo a "Z"	○ 5mm	6100x1560	14,5	15,7

Maglia 47x266 mm FRANGISOLE - Horizon Plus

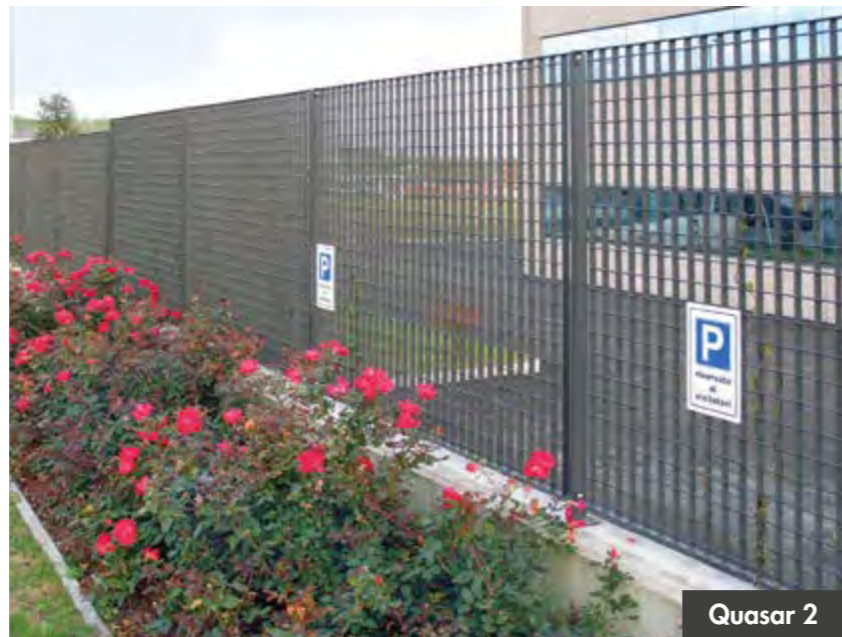
Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
profilo a "Z"	○ 5mm	6100x1975	17,5	18,9
* profilo a "Z"	○ 5mm	6100x1565	17,5	18,9

Maglia 44x44 mm - Quadra

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
25x2	○ 4mm	6030x1860	11,4	12,1

Maglia 124x44 mm - Free / Clear

Piatto mm HxS	Coll.	Dimensioni mm	Grezzo kg/mq	Zincato kg/mq
25x2	○ 5mm	6030x1870	6,9	7,4



Quasar 2



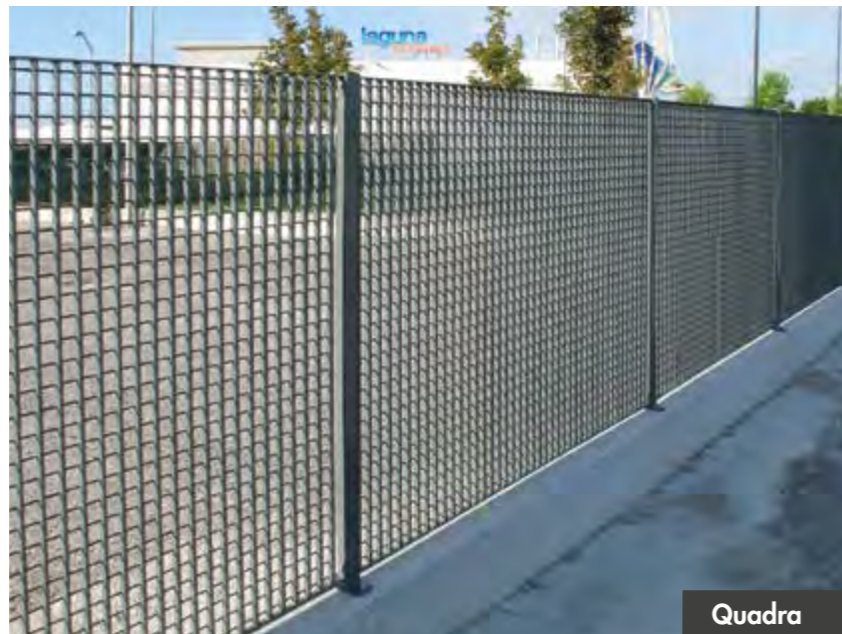
Multisar



Plusar



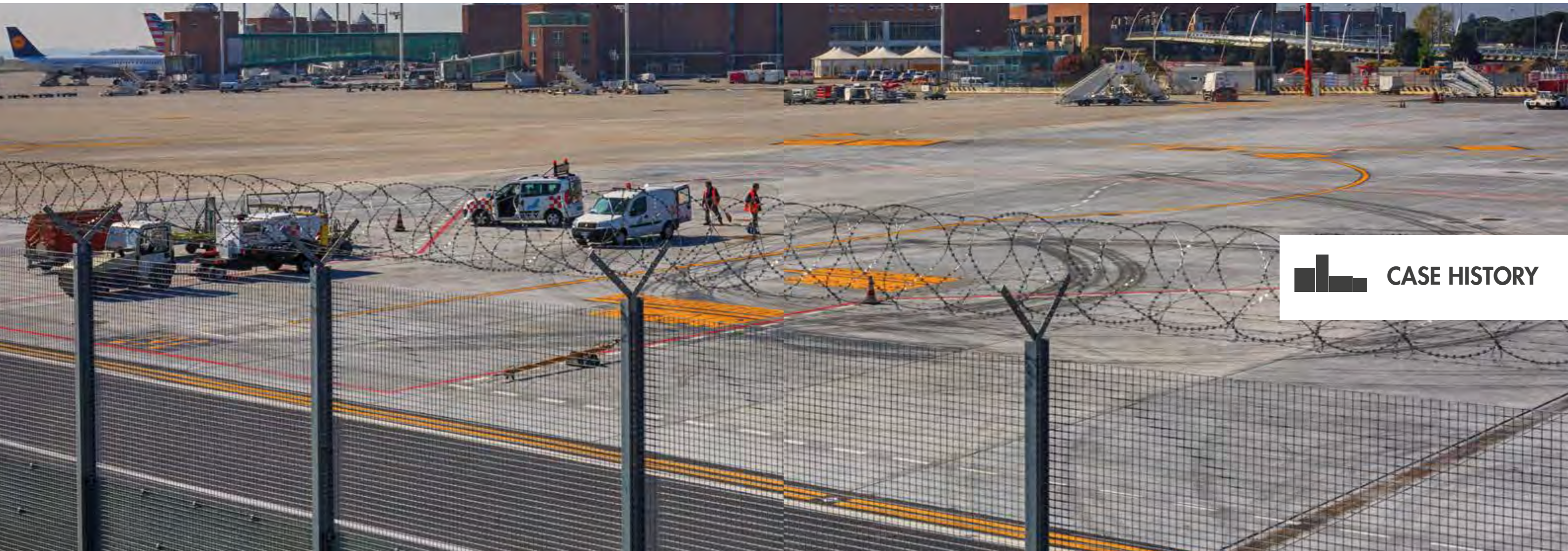
Horizon



Quadra



Free



CASE HISTORY



FORNITURA DI RECINZIONE DI SICUREZZA

Recinzione Tipo Baldassar, modello Quadra, M. 44x44 mm, P. 25x2 mm. Zincata a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461. Montanti in IPE 140mm con offendicolo per supporto concertina.



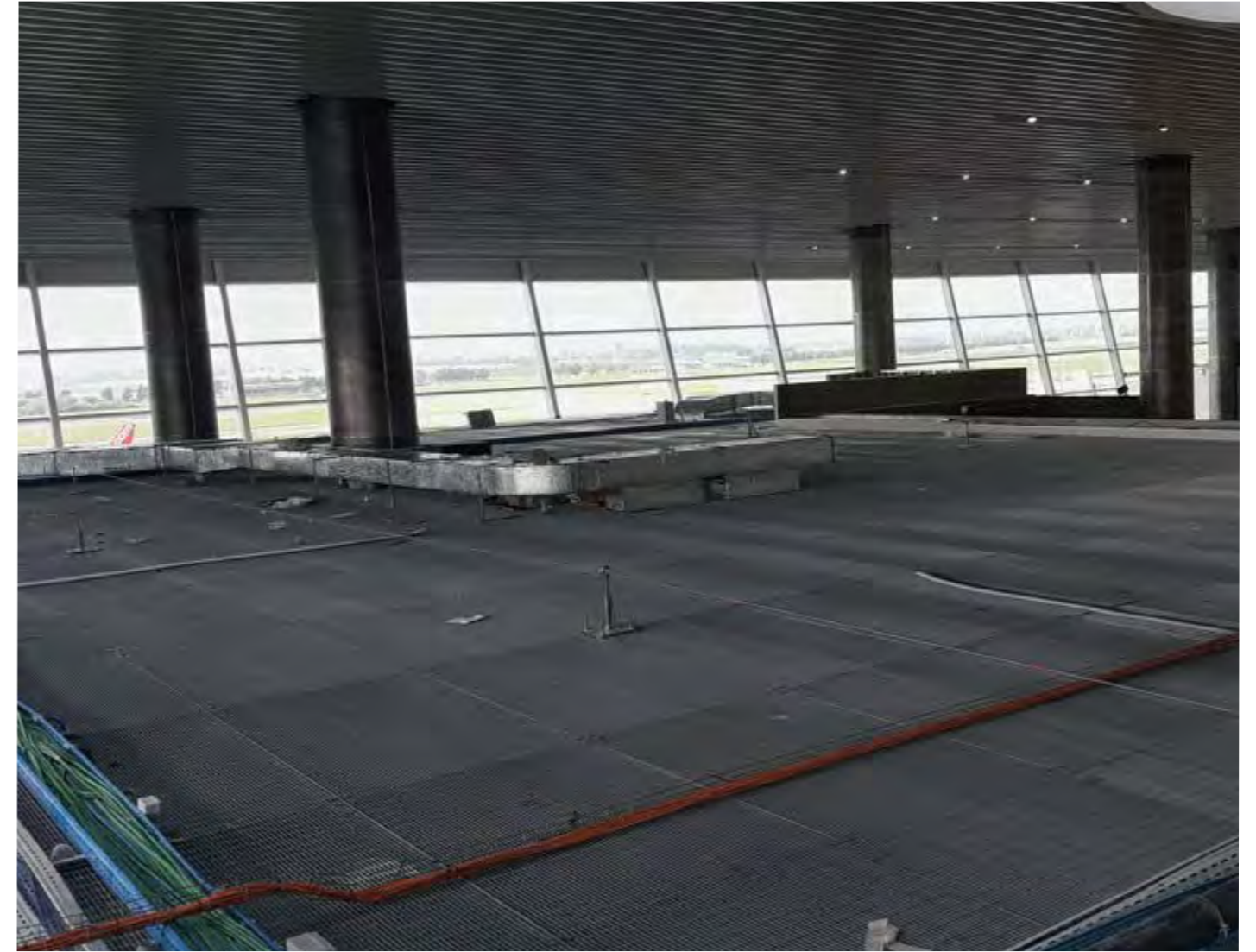


FORNITURA DI RECINZIONE DI SICUREZZA

Recinzione Tipo Baldassar, modello Vega, M. 50x200 mm, tondo Ø 5 mm Zincata e verniciata a polveri termoindurenti in colore RAL 6005.

Montanti in tubo quadro 60x60 mm con offendicolo per passaggio filo spinato.





FORNITURA GRIGLIATO DI COPERTURA

Grigliato Tipo Baldassar, M. 15x76 mm, P. 30x2 mm collegamento con tondo Ø 4 mm
Zincata a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461.





RECINZIONE DI SICUREZZA PER CAVALCAVIA
 Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 44x44 mm P. 25x2 mm**, "QUADRA" acciaio S235JR.
 Collegamento con tondo liscio Ø4mm bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461



PARAPETTO
 Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 44x44 mm P. 25x2 mm**, "QUADRA" acciaio S235JR.
 Collegamento con tondo liscio Ø4mm bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461



RECINZIONE DI SICUREZZA PER CAVALCAVIA
 Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 62x66 mm P. 25x3 mm**, "QUASAR" acciaio S235JR. Collegamento con tondo liscio Ø5mm bordato, zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461 e verniciato a polveri RAL 6005.



PARAPETTO CICLO PEDONALE
 Grigliato Elettrofuso tipo **Baldassar M. 124x44 mm P. 25x2 mm**, "CLEAR" acciaio S235JR.
 Collegamento con tondo liscio Ø5mm bordato e zincato a caldo secondo norme UNI EN ISO 1461



BALDABLOCK CANCELLI MONOBLOCCO

richiedi il catalogo dedicato oppure consulta il nostro sito internet www.GrigliatiBaldassar.com

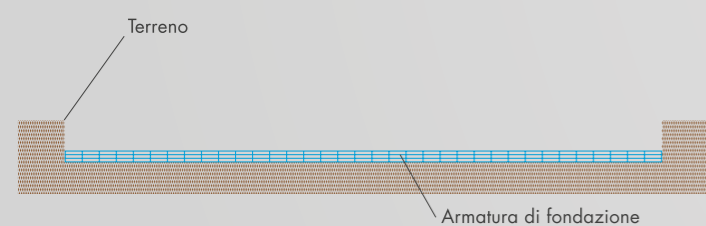
CANCELLI SU MISURA

richiedi il catalogo dedicato oppure consulta il nostro sito internet www.GrigliatiBaldassar.com

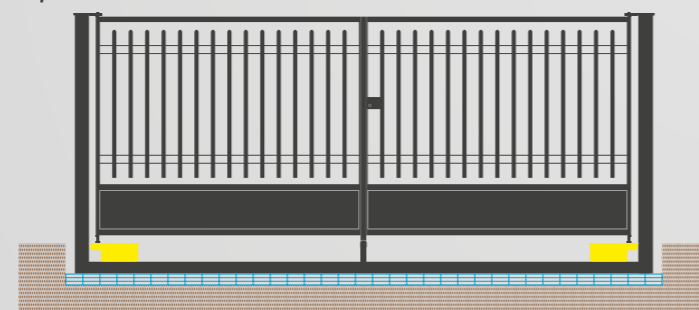


SCORREVOLI AD ANTE E COMBINATI IN MEZZ'ORA SI INSTALLANO, DOPO UN GIORNO SI UTILIZZANO

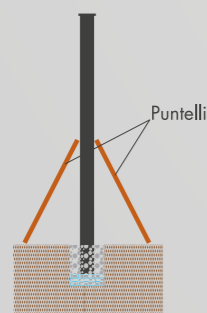
1) PREPARAZIONE SCAVO



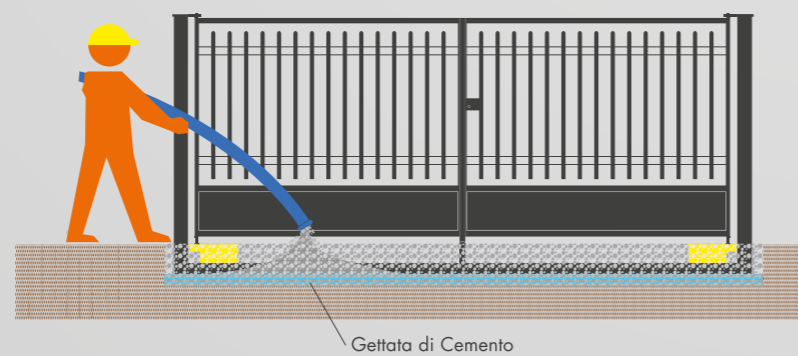
2) INSERIMENTO BALDABLOCK



3) MESSA IN BOLLA



4) GETTATA DI CEMENTO



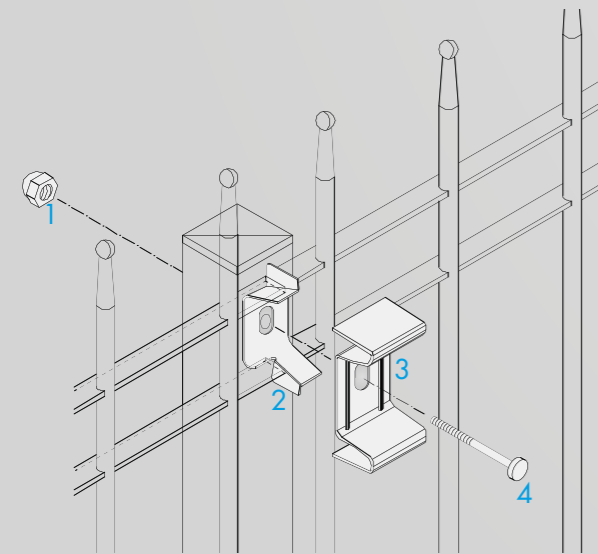
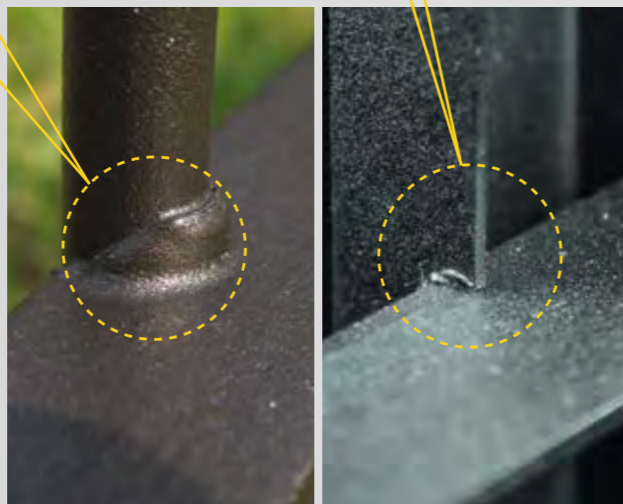
A completamento della gamma di recinzioni, Baldassar propone una serie di cancelli di varie tipologie e misure come cancelli pedonali, cancelli carrabili a una o due ante, cancelli scorrevoli a una o due ante, e cancelli a sbalzo. I cancelli Baldassar sono conformi alle vigenti normative europee sull'antifortunistica e marchiati CE.



RIBES® & INFINITY®
Nella nostra gamma di recinzioni spiccano per design e bellezza i modelli Baldassar Ribes® & Infinity®, capaci di donare un carattere forte e al contempo elegante. Entrambi i modelli sono modulari, si prestano con facilità ad abbellire qualsiasi perimetro: Infinity®, con la sua rifinitura quadra o curva sembra proseguire verso l'orizzonte senza interruzione, mentre la finitura sferoconica dell'estremità dei tondi di Ribes® ne rendono estremamente ricercata e raffinata l'immagine.

Tecnologicamente uniche

I modelli Baldassar Ribes® & Infinity® sono entrambi realizzati con la tecnologia dell'elettrofusione senza materiale d'apporto e rivestite tramite zincatura a caldo dopo la lavorazione, secondo norme UNI EN ISO 1461:2009. Il processo di saldatura dei piatti portanti tramite elettrofusione dona alle strutture maggiore durezza e resistenza. La verniciatura a polveri con resine poliestere per esterno, completa il processo di finitura di queste recinzioni, proteggendole dagli agenti atmosferici e assicurando loro durata nel tempo.



Facilità di montaggio

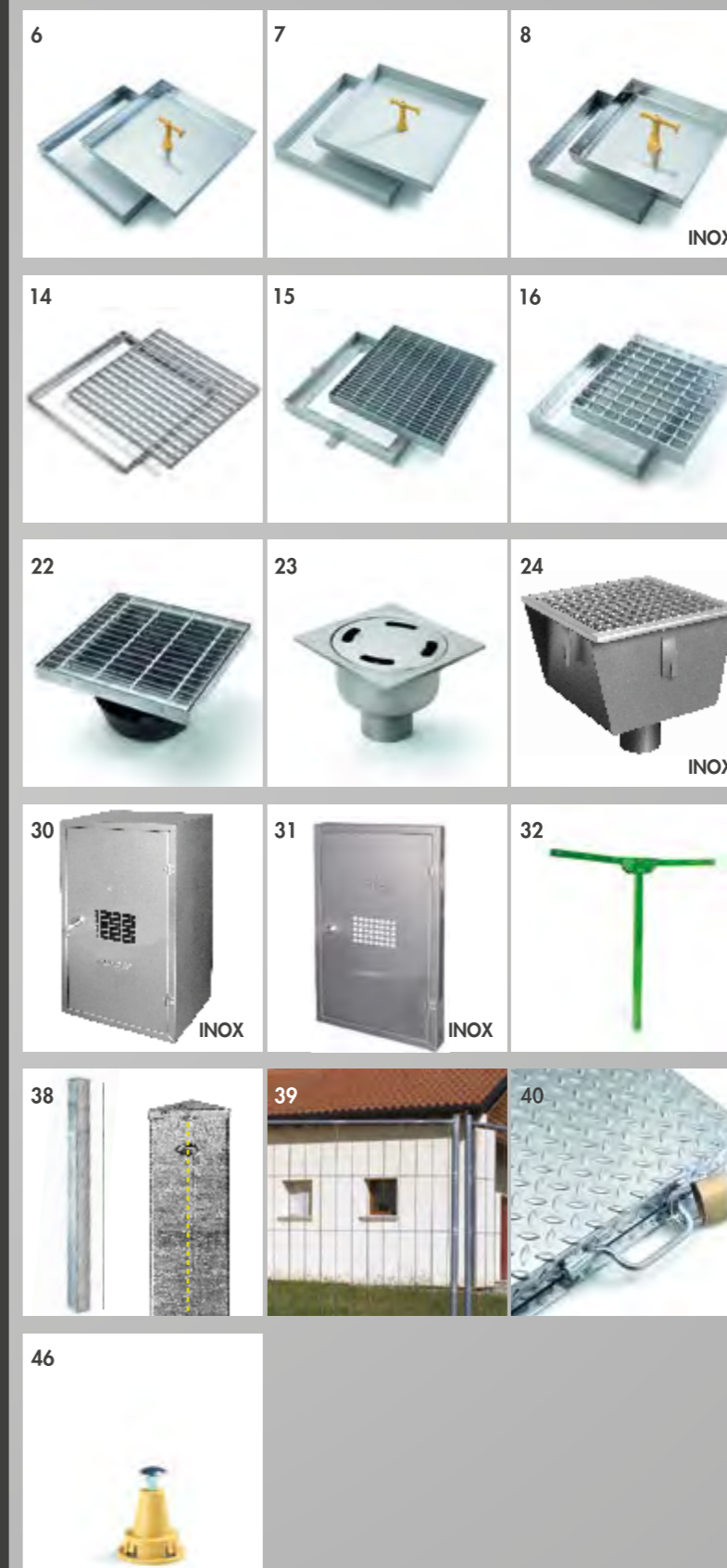
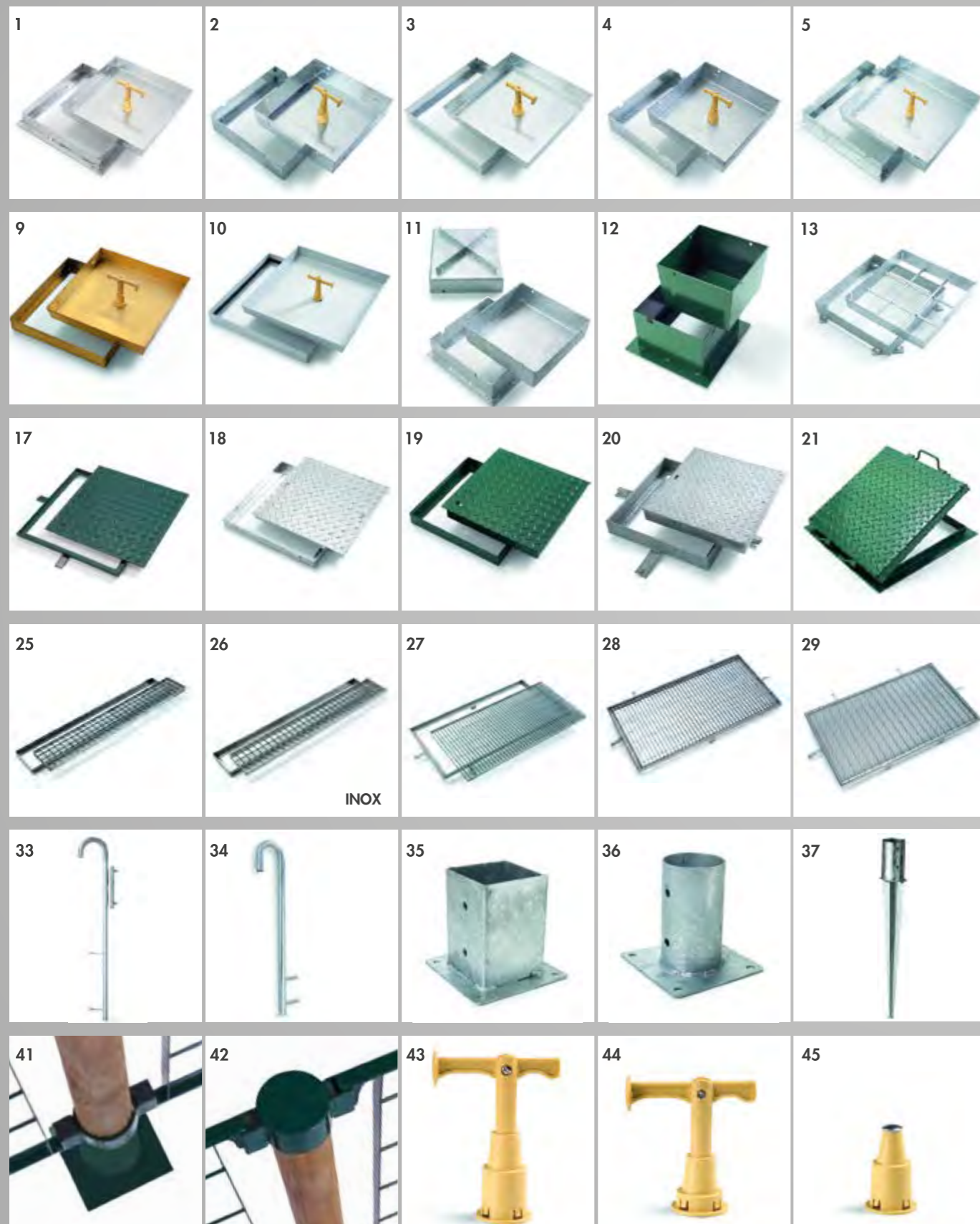
Facilità di montaggio: Ribes® e Infinity® sono realizzate in pannelli modulari che, grazie ad uno speciale sistema di fissaggio, sono facilmente assemblabili riducendo notevolmente tempi e costi di posa in opera. Anche la realizzazione di terminali a misura è stata studiata per essere facilmente eseguita in opera. Gli elementi di fissaggio sono rifiniti in acciaio verniciato, uniformandosi perfettamente alla recinzione.

- 1) Dado di chiusura
- 2) Staffa di bloccaggio
- 3) Staffa a farfalla
- 4) Bullone di collegamento



BALDASSAR È ANCHE COMPONENTI PER L'EDILIZIA

richiedi il catalogo dedicato oppure consulta il nostro sito internet www.GrigliatiBaldassar.com



- 1 Chiusino Steel
- 2 Chiusino Full
- 3 Chiusino King
- 4 Chiusino Road
- 5 Chiusino Big
- 6 Chiusino Tris
- 7 Chiusino White
- 8 Chiusino Inox Silver
- 9 Chiusino Gold
- 10 Chiusino Lock
- 11 Chiusino Thor
- 12 Chiusino Garden
- 13 Chiusino Mark
- 14 Griglia Basic Electro
- 15 Griglia Truck
- 16 Caditoia Cross H50
- 17 Piastra Green Lux
- 18 Piastra Super Transit
- 19 Piastra Transit Green
- 20 Piastra Maxi
- 21 Cop. Cisterna Power Green
- 22 Griglia con sifone
- 23 Piletta Inox
- 24 Pozzetto Mistral
- 25 Griglia Basic rettangolare
- 26 Griglia Inox River
- 27 Griglia Wolf
- 28 Griglia Dog
- 29 Griglia Felix
- 30 Cassetta Gas Airox
- 31 Sportello Gas lanox
- 32 Stendibiancheria Easy
- 33 Portantenna Arial
- 34 Portaparabolica Pay
- 35 Base per pali quadri a tas.
- 36 Base per pali tondi a tas.
- 37 Base Fence
- 38 Colonna Coll
- 39 Protection Light 4T
- 40 Sistema di chiusura Power
- 41 Fissaggio Ring inferiore
- 42 Fissaggio Ring superiore
- 43 Euroclipper H80
- 44 Euroclipper H50
- 45 Perno PVC H80
- 46 Perno PVC H50

Grigliati Baldassar S.r.l. Via E. Maiorana,
13 - 31025 Santa Lucia di Piave (TV) - Italy
www.GrigliatiBaldassar.com

Tel. (+39) 0438 450850
Fax (+39) 0438 450811
info@grigliatibaldassar.com

Grigliati Baldassar S.r.l.

Via E. Maiorana, 13 - 31025 Santa Lucia di Piave (TV) - Italy

Tel. (+39) 0438 450850 - Fax (+39) 0438 450811

mail: info@grigliatibaldassar.com

www.GrigliatiBaldassar.com

CG22004